sDot

实点科技

I/O专家

南京实点电子科技有限公司

Nanjing Solidot Electronic Technology Co.,Ltd.

sDot

CONTENTS

关于我们 01

产品介绍 02

研发能力 03

生产能力 04

质量保障 05

PART ONE

关于我们



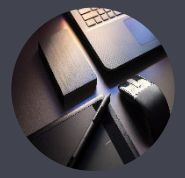
公司介绍



实点科技核心团队组建于2012年，并于次年研发出国产插片式I/O模块。2018年，实点科技将战略核心聚焦于总线I/O技术及产品的研究与开发。作为国家高新技术企业，实点科技现已入选国家级专精特新“小巨人”企业与南京市培育独角兽企业，并建立了南京市自动化总线I/O模块控制工程技术研究中心。

目前，实点科技研发团队超百人，拥有完善的系统集成测试、EMC和环境测试实验室；自有5000平米的总线I/O生产基地，配备十万级无尘全自动SMT生产车间、自动化组装测试车间和智能物流仓库。

应用行业


3C电子

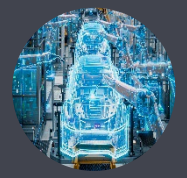

锂电


光伏


电力


化工


智能制造


汽车


物流


新能源

发展历程

2023-今
创新发展

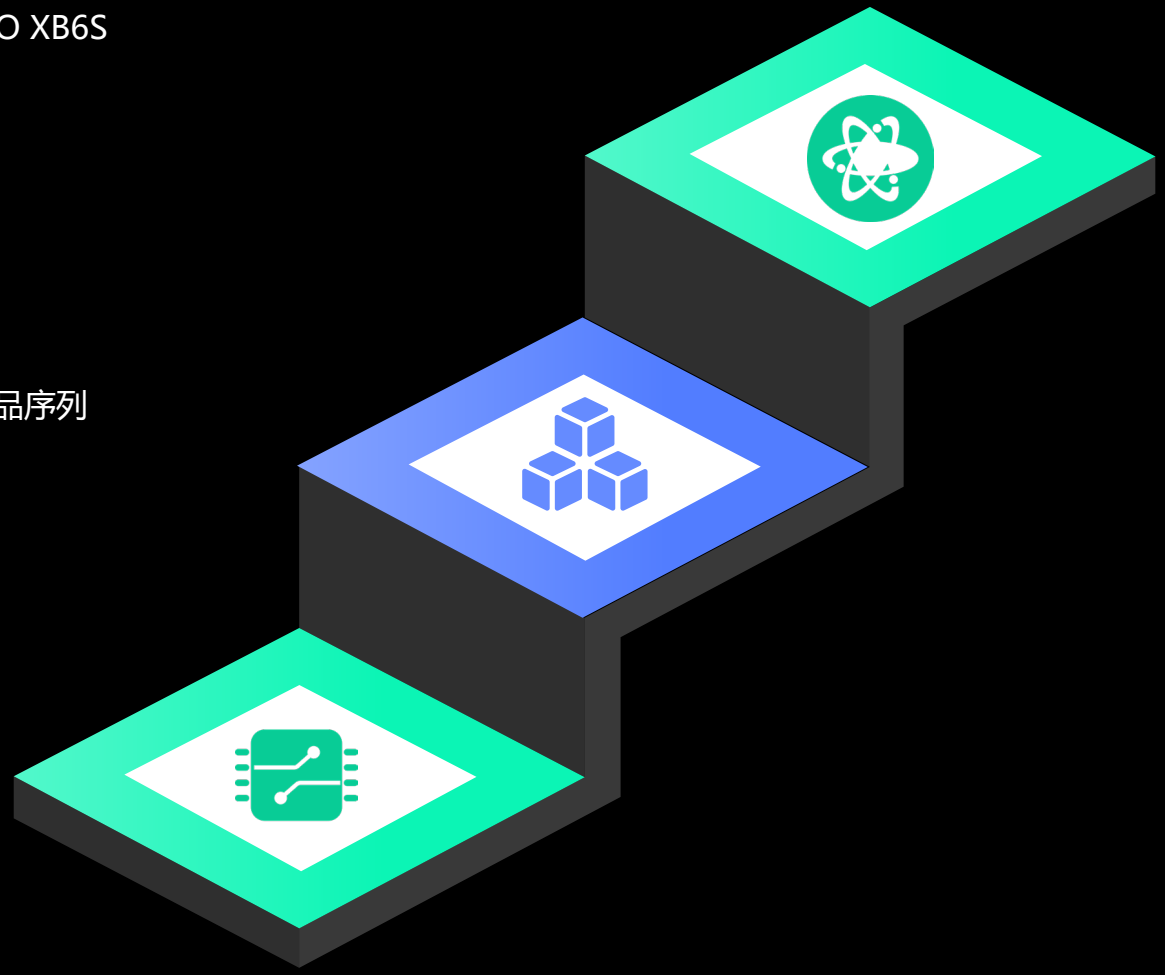
南京市自动化总线I/O模块控制工程技术研究中心
国家第七批专精特新“小巨人”企业
新一代插片式I/O XB6S

2021-2022
纵深布局

入选南京市培育独角兽企业名录
完成多轮融资，获产业资本青睐
连续发布多种功能模块，完善产品序列

2018-2020
构建核心

荣获高新技术企业认证
完成Pre-A融资，知名政府资本领投
发布X-bus 1.0背板协议
插片式I/O，一体式I/O相继发布



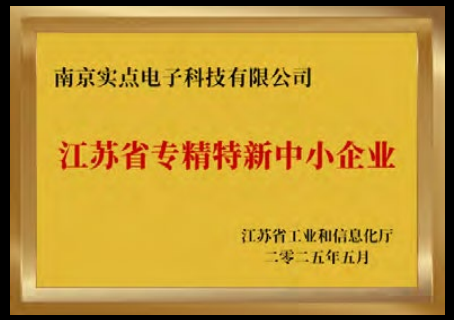
荣誉资质

荣誉资质

高新企业 × 专精特新“小巨人”等荣誉资质，多重权威认证





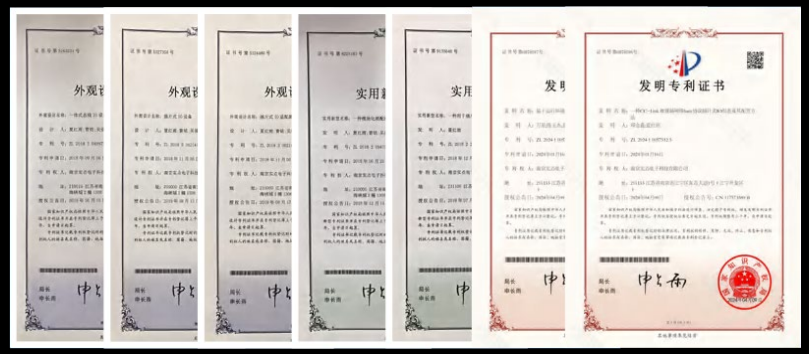








专利证书



计算机软件著作权登记证书



专利、协会认证以及计算机软著等证书累计 **近百** 项

PART TWO

产品介绍

02

产品序列

插片式I/O





IO-Link总线I/O

一体式I/O



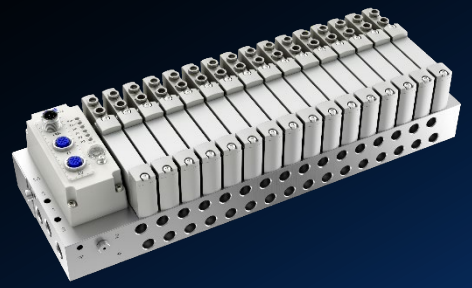
产品序列

工业交换机



步进驱动





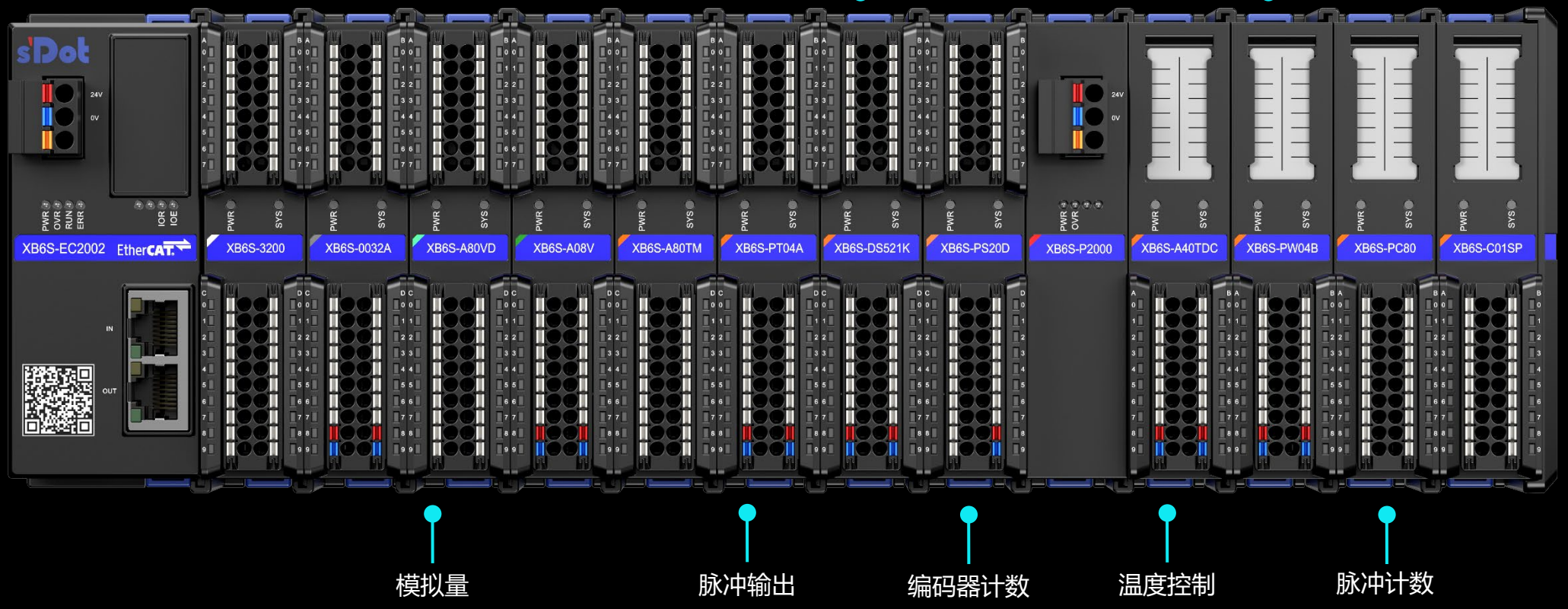
总线阀岛



协议网关

超强抗扰，拒绝掉线 — 插片式I/O

产品经过严格EMC测试，超强抗扰，拒绝掉线；拥有自动诊断、告警、异常日志记录功能



IO-Link总线I/O



- 包含IP67与IP20防护等级
- 支持PROFINET、EtherCAT等多种总线协议
- 可连接各类IO-Link标准主/从站
- IO-Link HUB 可级联

一体式I/O



一体式 立式I/O：

- 厚度仅为25mm
- 高速ARM+专用ASIC
- 自带双网口，模块间可级联



一体式 卧式I/O：

- 可选配防尘罩
- 组态配置简单
- 创新通道指示灯设计



一体式 IP67总线I/O:

- 采用金属壳体
- 通用线缆，兼容性高
- 预留固件升级接口

总线阀岛



- C3系列阀岛（提供自有品牌电磁阀）
- 一体式阀岛 M12型C2S系列
- 一体式阀岛 网口型C2P系列
- 一体式阀岛 下插式系列
- 一体式阀岛 集线式系列
- 插片式阀岛

工业交换机



- 工业以太网交换机
- PROFINET专用工业交换机
- EtherCAT分支器

协议网关



- 插片式协议转换网关
- 一体式协议转换网关
- 一体式串行接口网关
- Modbus主站通讯模块
- 串行通讯模块

步进驱动



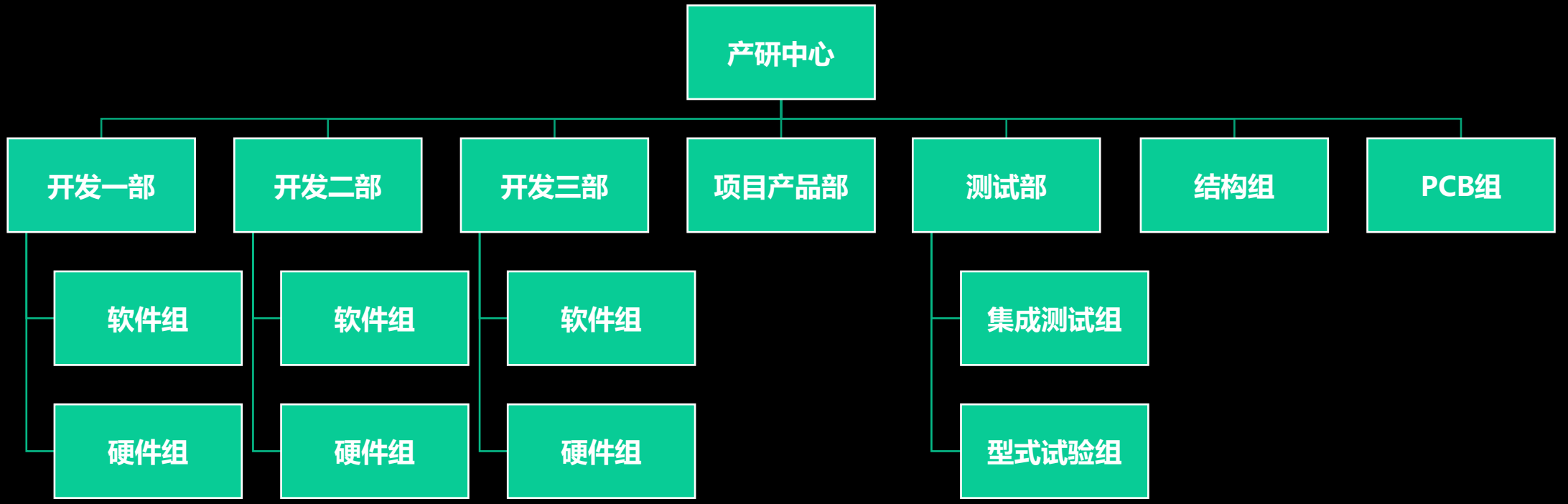
- 脉冲步进驱动器
- Modbus RTU步进驱动器
- EtherCAT步进驱动器

PART THREE

研发能力

03

产研中心组织架构



- 研发团队超百人，架构完善
- 行业技术带头人超10人，经验丰富
- 培养带教活动众多，成长体系健全

技术创新





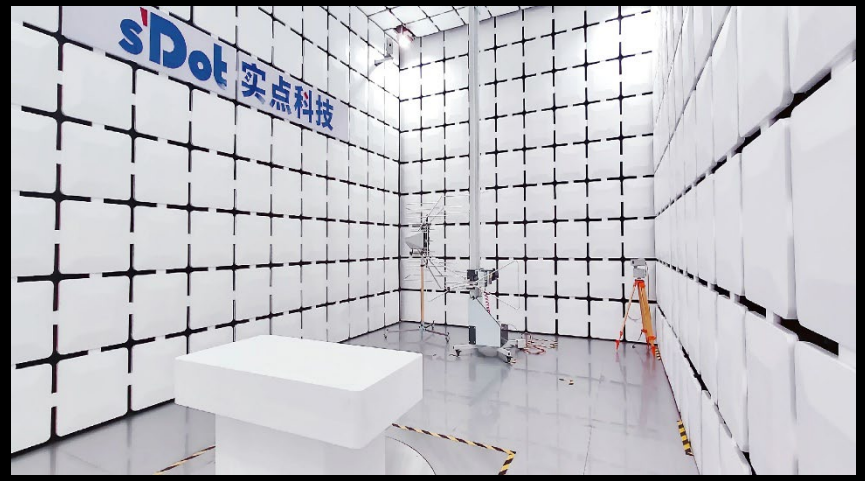
专利、软著等各类知识产权近百项

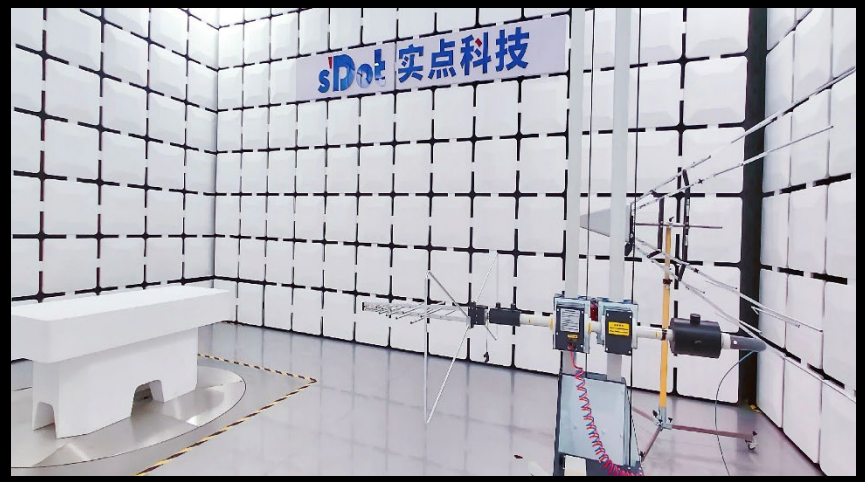
新产品基本为国内首发上市

市场响应快速，满足客户个性需求

测试环境

自有“3米法半电波暗室”





- **吸波材料：**

暗室内壁全面铺设韩国 SAMWHA 铁氧体及 HCA 锥形吸波材料，有效抑制电磁反射干扰。

- **核心仪器：**

配备 R&S ESR7 认证级接收机、SMCV100B 信号发生器及 Schwarzbeck 系列天线，构建高精度 EMC 测试链路。

- **测试能力：**

支持 RE 辐射发射（30 MHz–6 GHz）、CE 传导发射（AC/DC/网口）及 RS 辐射抗扰度（80 MHz–6 GHz，10 V/m）测试，符合 CISPR 32、CISPR 16-1-1、GB 9254、GB 4824 等标准要求。

- **配套设备：**

配置 2 m 直径、1 t 承重转台，1–4 m 智能升降天线塔，以及固定/移动双摄像头监控系统，满足多角度测试监测需求。

测试环境

拥有专业的系统集成测试、EMC和环境测试实验室



静电放电模拟器



射频传导抗扰度测试系统



射频传导抗扰CDN



电磁干扰去耦夹



电快速瞬变脉冲群模拟器



低压直流电源故障模拟器



组合波雷击浪涌模拟器

测试环境



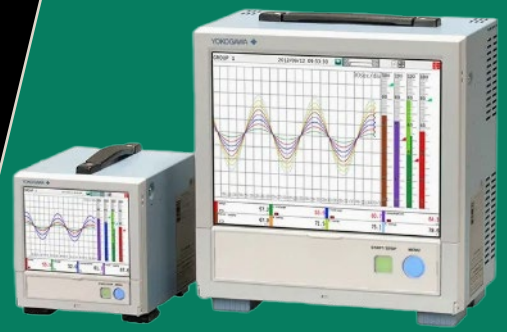
恒温恒湿试验箱



高低温试验箱



耐压测试仪



无纸记录仪

PART FOUR

生产能力

04

生产中心介绍

自有5000㎡
现代化厂房

十万级无尘车间





智能化温湿度管控



全面ESD静电防护





共有员工百人
质量中心10余人

江宁区隐龙路云创中心

管理体系认证证书

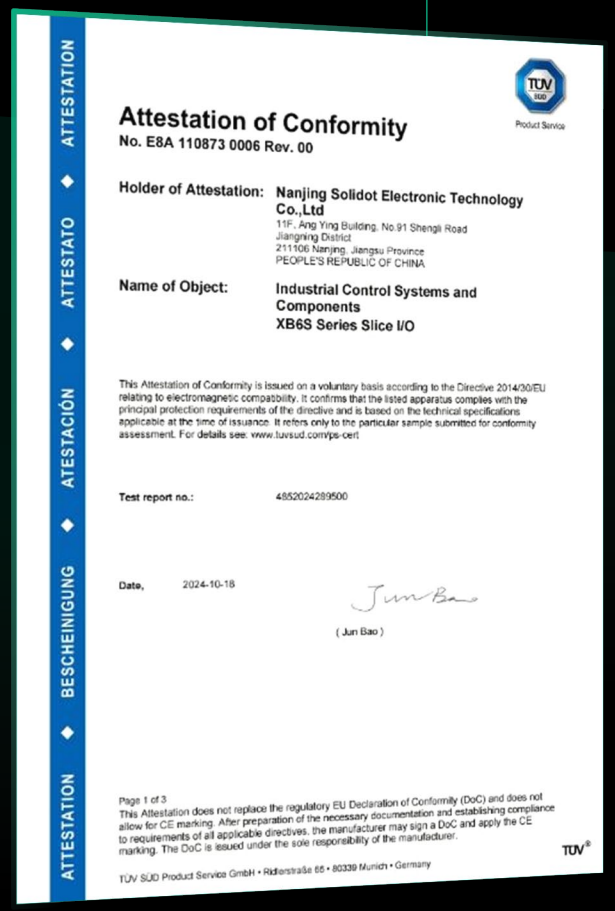


ISO 9001质量管理体系认证证书

ISO 14001环境管理体系认证证书

ISO 45001职业健康安全管理体系认证证书

CE、UL、RoHS、一致性认证证书



Attestation of Conformity
No. E8A 110873 0006 Rev. 00

Holder of Attestation: Nanjing Solidot Electronic Technology Co.,Ltd
11F, Ang Ying Building, No.91 Shengli Road
Jiangning District
211106 Nanjing, Jiangsu Province
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Name of Object: Industrial Control Systems and Components
XB6S Series Slice I/O

This Attestation of Conformity is issued on a voluntary basis according to the Directive 2014/30/EU relating to electromagnetic compatibility. It confirms that the listed apparatus complies with the principal protection requirements of the directive and is based on the technical specifications applicable at the time of issuance. It refers only to the particular sample submitted for conformity assessment. For details see: www.tuvsud.com/ps-cert

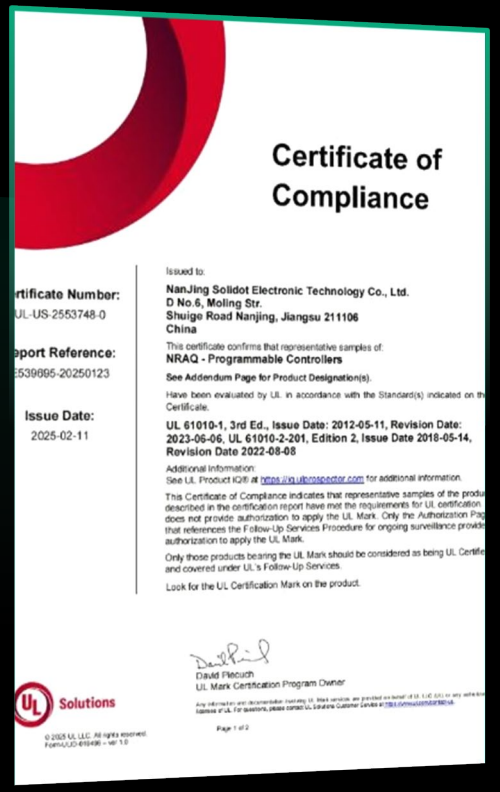
Test report no.: 4852024289500

Date, 2024-10-18

(Jun Bao)

Page 1 of 3
This Attestation does not replace the regulatory EU Declaration of Conformity (DoC) and does not allow for CE marking. After preparation of the necessary documentation and establishing compliance to requirements of all applicable directives, the manufacturer may sign a DoC and apply the CE marking. The DoC is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

TÜV SÜD Product Service GmbH • Ridlerstraße 65 • 80339 Munich • Germany



Certificate of Compliance

Certificate Number: UL-US-2553748-0

Report Reference: E539695-20250123

Issue Date: 2025-02-11

Issued to:
NanJing Solidot Electronic Technology Co., Ltd.
D No.6, Moling Str.
Shuige Road Nanjing, Jiangsu 211106
China

This certificate confirms that representative samples of:
NRAQ - Programmable Controllers

See Addendum Page for Product Designation(s).

Have been evaluated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

UL 61010-1, 3rd Ed., Issue Date: 2012-05-11, Revision Date: 2023-06-06, UL 61010-2-201, Edition 2, Issue Date 2018-05-14, Revision Date 2022-08-08

Additional Information:
See UL Product iQ® at https://iq.ulprospector.com for additional information.

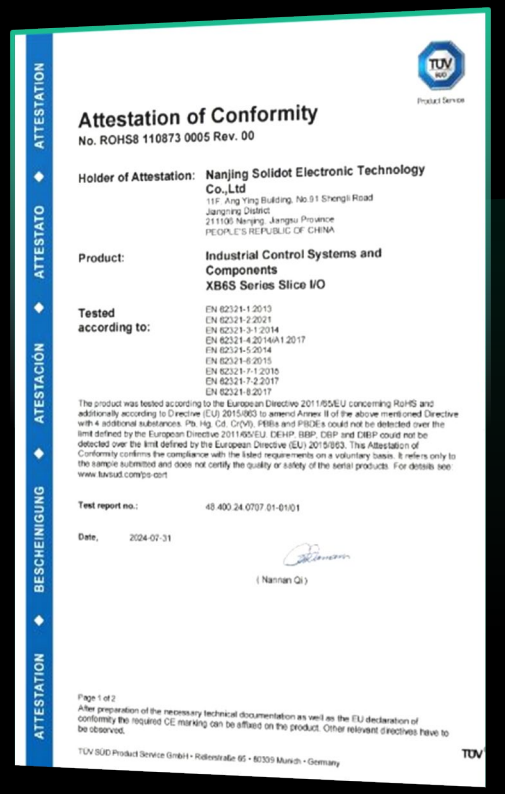
This Certificate of Compliance indicates that representative samples of the product described in the certification report have met the requirements for UL certification. It does not provide authorization to apply the UL Mark. Only the Authorization Page that references the Follow-Up Services Procedure for ongoing surveillance provides authorization to apply the UL Mark.

Only those products bearing the UL Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's Follow-Up Services.

Look for the UL Certification Mark on the product.

David Flecuch
UL Mark Certification Program Owner

UL Solutions



Attestation of Conformity
No. ROHS8 110873 0005 Rev. 00

Holder of Attestation: Nanjing Solidot Electronic Technology Co.,Ltd
11F, Ang Ying Building, No.91 Shengli Road
Jiangning District
211106 Nanjing, Jiangsu Province
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Product: Industrial Control Systems and Components
XB6S Series Slice I/O

Tested according to:
EN 62321-1:2013
EN 62321-2:2021
EN 62321-3-1:2014
EN 62321-4:2014/A1:2017
EN 62321-5:2014
EN 62321-6:2015
EN 62321-7-1:2015
EN 62321-7-2:2017
EN 62321-8:2017

The product was tested according to the European Directive 2011/65/EU concerning RoHS and additionally according to Directive (EU) 2015/863 to amend Annex II of the above mentioned Directive with 4 additional substances. Pb, Hg, Cd, Cr(VI), PBBs and PBDEs could not be detected over the limit defined by the European Directive 2011/65/EU. DEHP, BBP, DBP and DIBP could not be detected over the limit defined by the European Directive (EU) 2015/863. This Attestation of Conformity confirms the compliance with the listed requirements on a voluntary basis. It refers only to the sample submitted and does not certify the quality or safety of the serial products. For details see: www.tuvsud.com/ps-cert

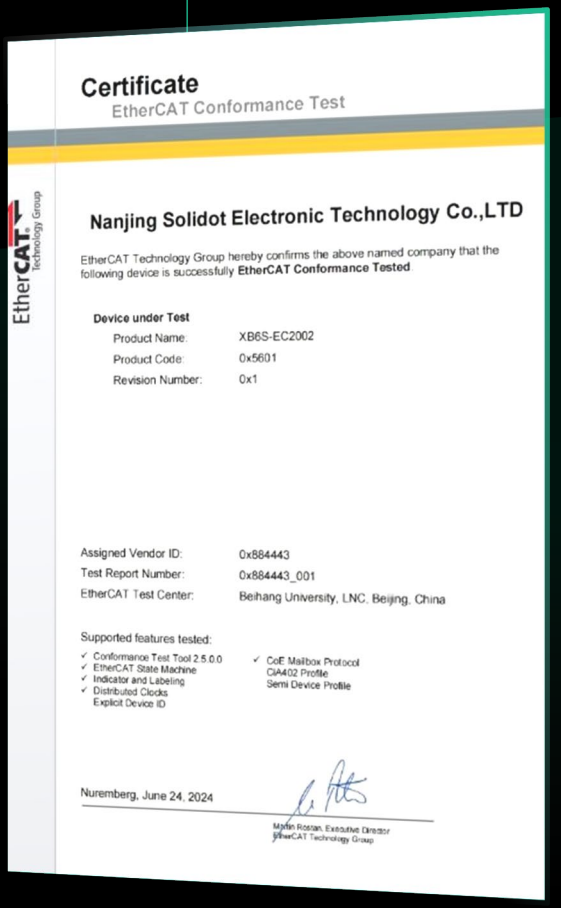
Test report no.: 48.400.24.0707.01-01/01

Date, 2024-07-31

(Nannan Qi)

Page 1 of 2
After preparation of the necessary technical documentation as well as the EU declaration of conformity the required CE marking can be affixed on the product. Other relevant directives have to be observed.

TÜV SÜD Product Service GmbH • Ridlerstraße 65 • 80339 Munich • Germany



Certificate
EtherCAT Conformance Test

EtherCAT Technology Group

Nanjing Solidot Electronic Technology Co.,LTD

EtherCAT Technology Group hereby confirms the above named company that the following device is successfully **EtherCAT Conformance Tested**

Device under Test
Product Name: XB6S-EC2002
Product Code: 0x5601
Revision Number: 0x1

Assigned Vendor ID: 0x884443
Test Report Number: 0x884443_001
EtherCAT Test Center: Beihang University, LNC, Beijing, China

Supported features tested:
- ✓ Conformance Test Tool 2.5.0.0
- ✓ EtherCAT State Machine
- ✓ Indicator and Labeling
- ✓ Distributed Clocks
- Explicit Device ID
- ✓ CoE Mailbox Protocol
- CiA402 Profile
- Semi Device Profile

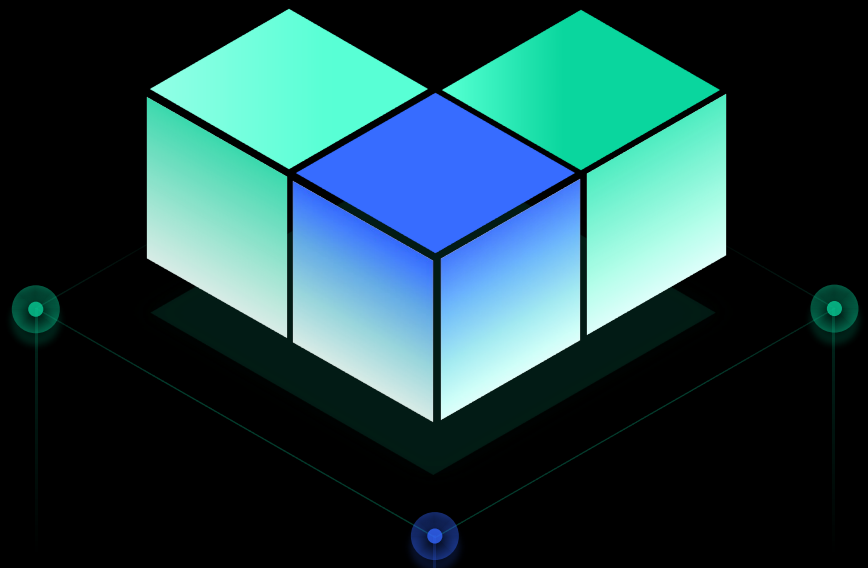
Nuremberg, June 24, 2024

Myles Rostan, Executive Director
EtherCAT Technology Group

产能规模

年产能

200万pcs



设计产能

500万pcs

支持客户定制化需求

特殊工艺/急单响应

SMT产线能力-产线概览

全自动贴片生产线*2



上板机　印刷机　SPI　高速贴片机　AOI　十温区氮气炉　3D-AOI　下板机



SMT AOI一次性直通率：≥99.6%

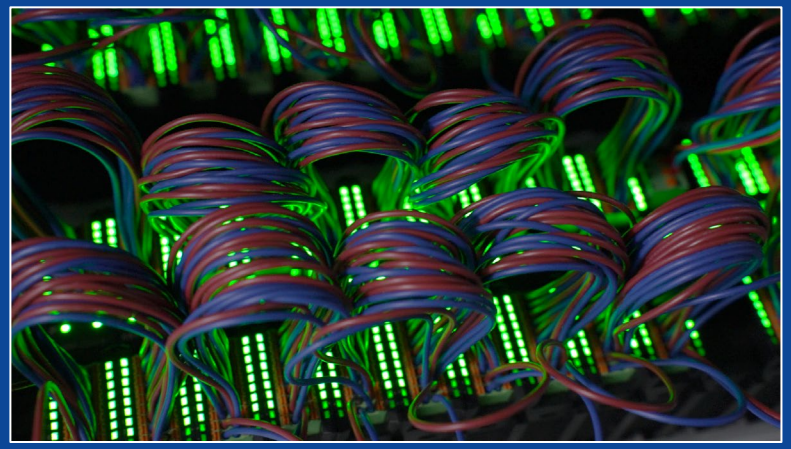
组装测试能力-智能化组装线

老化房*10

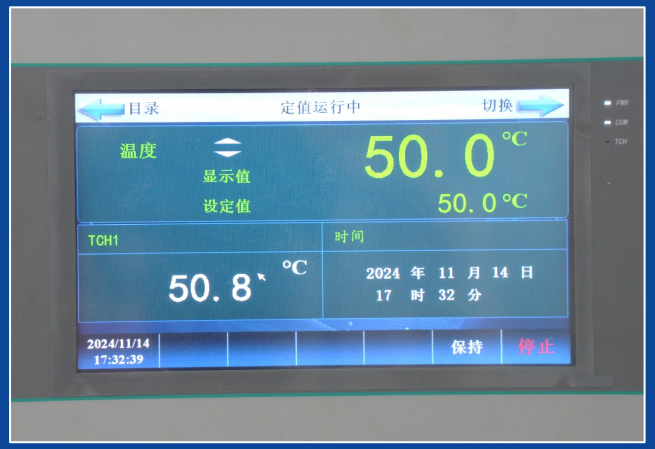
可实现 **6K** 模块同时作业



老化房

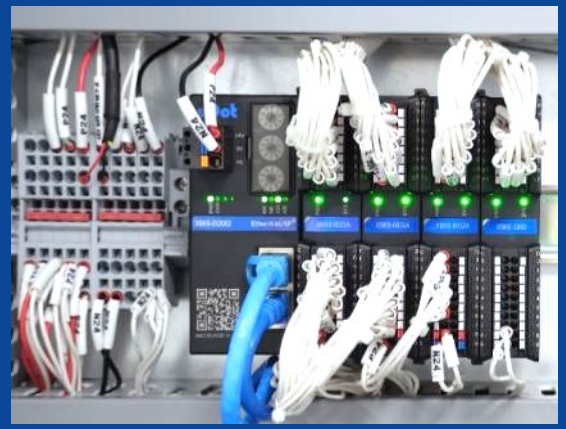


老化过程



温度看板

组装测试能力-自动化测试





配备自研测试台，实点科技新一代远程I/O XB6S系列模块为其赋能，自动化测试设备覆盖率

≥80%

组装测试能力-自动化测试





主要测试I/O模块通讯、通道灯、输出电压等相关功能；设备检测到不良品后，界面标红警示并在后台记录，并实时连接MES系统，减少人为误判

智能物流系统



WMS仓库管理系统

对仓内货品全面管理，实时记录货品状态和位置信息，生成各种报表和分析数据。提高仓库管理的效率和准确性，减少人工操作的错误率。



CTU静电箱转运

与WMS连接，对生产中心内部箱体进行转运，避免了人工转运可能带来的静电风险和操作失误，提高了安全性和可靠性。



AGV自动搬运

AGV可以按照预设的路径自动行驶，完成指定物料的搬运，避免了人工搬运可能出现的错误和延误，降低人力成本，提高搬运的效率和准确性。



感应式亮灯货架

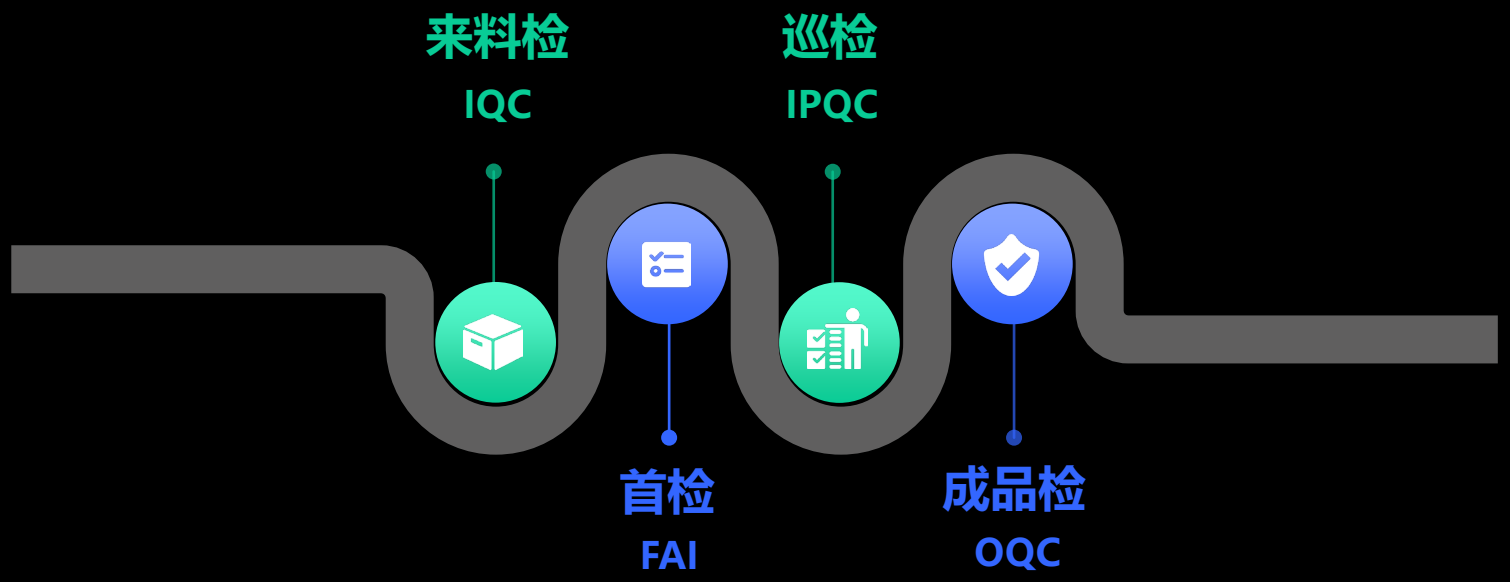
有货品放置在货架上或从货架上取出时，感应装置会触发亮灯，提示工作人员货品位置和状态，辅助其快速准确找寻或其他操作，提高仓库作业效率。

PART FIVE

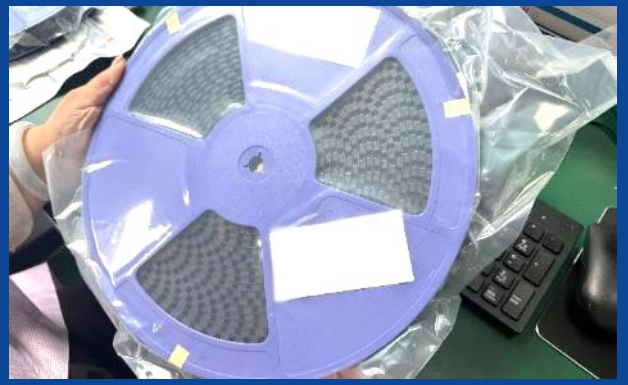
质量保障

05

品控全流程穿透—四重质检节点



售后不良率：≤1000PPM



来料检



首检



巡检



成品检

物料—成品双向追溯

唯一身份标识



PCB镭雕二维码



成品码

成品包装条形码



数据协同

ERP-MES-WMS互联互通



实现计划排产-执行-仓储一体化

可视化管控



生产管控

实际产出
生产计划达成率

效率管控

小时产能
工单稼动率

质量管控

实时质量数据
良率
直通率

全周期数据可回溯

生产批次
测试记录
工艺参数

感谢观看

实点科技—I/O专家

南京实点电子科技有限公司

Nanjing Solidot Electronic Technology Co.,Ltd.