



**EtherCAT**

**EC7 系列一体式 I/O**

**用户手册**

**s'Dot**

南京实点电子科技有限公司

**版权所有 © 南京实点电子科技有限公司 2023。保留一切权利。**

未经本公司书面许可，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文档内容的部分或全部，并不得以任何形式传播。

#### **商标声明**

**s'Dot** 和其它实点商标均为南京实点电子科技有限公司的商标。

本文档提及的其它所有商标或注册商标，由各自的所有人拥有。

#### **注意**

您购买的产品、服务或特性等应受实点公司商业合同和条款的约束，本文档中描述的全部或部分产品、服务或特性可能不在您的购买或使用范围之内。除非合同另有约定，实点公司对本文档内容不做任何明示或默示的声明或保证。

由于产品版本升级或其他原因，本文档内容会不定期进行更新。除非另有约定，本文档仅作为使用指导，本文档中的所有陈述、信息和建议不构成任何明示或暗示的担保。

南京实点电子科技有限公司

地址：江苏省南京市江宁区胜利路 91 号昂鹰大厦 11 楼

邮编：211106

电话：4007788929

网址：<http://www.solidotech.com>

# 目 录

1	产品概述	1
1.1	产品简介	1
1.2	产品特性	1
2	命名规则	2
2.1	命名规则	2
2.2	型号列表	2
3	产品参数	3
3.1	通用参数	3
3.2	数字量参数	4
4	面板	5
4.1	产品结构	5
4.2	指示灯功能	6
4.3	总线接口定义	6
4.4	电源接口定义	7
4.5	I/O 接口定义	7
5	安装和接线	8
5.1	外形尺寸图	8
5.2	安装环境要求	9
5.3	模块安装	9
5.4	接线指导	10
5.4.1	电源接口接线图	10
5.4.2	I/O 接口接线图	10
6	电源供给规则	12
6.1	直接供电规则	12
6.2	串联供电规则	14
7	使用	16
7.1	组态模块应用	16
7.1.1	在 TwinCAT3 软件环境下的应用	16
7.1.2	在 CODESYS V3.5 软件环境下的应用	21

7.1.3	在 Sysmac Studio 软件环境下的应用 .....	26
8	FAQ .....	34
8.1	设备在软件中无法找到.....	34
8.2	设备无法进入 OP 状态.....	34

# 1 产品概述

## 1.1 产品简介

EC7 系列一体式 I/O 模块，采用 EtherCAT 工业以太网总线接口，是标准 IO 架构的 EtherCAT 从站设备，可以与多个厂商的 EtherCAT 网络兼容，为用户高速数据采集、优化系统配置、简化现场配线、提高系统可靠性等提供多种选择。

## 1.2 产品特性

- IP67 防护等级  
适用于严苛的工业环境
- 体积小巧  
适用于空间狭小的应用
- 速度快  
基于高性能 EtherCAT ASIC 通讯芯片，直接控制，速度更快
- 易诊断  
创新的通道指示灯设计，紧贴通道，通道状态一目了然，检测、维护方便
- 易组态  
组态配置简单，支持各大主流 EtherCAT 主站
- 布线简单快捷  
采用标准电缆接线简单

# 2 命名规则

## 2.1 命名规则

**EC 7 - ■ 08 08 A**

**(1) (2)      (3) (4) (5) (6)**

编号	含义	取值说明		
(1)	总线协议	EC: EtherCAT 协议简称		
(2)	防护等级	7: IP67		
(3)	I/O 种类	缺省: 数字量		
(4)	输入信号点数	16: 16 通道输入	08: 8 通道输入	00: 0 通道输入
(5)	输出信号点数	16: 16 通道输出	08: 8 通道输出	00: 0 通道输出
(6)	信号类型	A: NPN	B: PNP	

## 2.2 型号列表

型号	产品描述
EC7-1600A	16 通道数字量输入模块, NPN 型
EC7-0016A	16 通道数字量输出模块, NPN 型
EC7-0808A	8 通道数字量输入输出模块, NPN 型
EC7-1600B	16 通道数字量输入模块, PNP 型
EC7-0016B	16 通道数字量输出模块, PNP 型
EC7-0808B	8 通道数字量输入输出模块, PNP 型

# 3 产品参数

## 3.1 通用参数

接口参数	
总线协议	EtherCAT
总线接口	2×M12, 4Pin, D-code, 蓝色
电气隔离	500 V
I/O 站数	根据主站
数据传输介质	5 类以上的 UTP 或 STP (推荐 STP)
传输距离	≤100 m (站站距离)
传输速率	100 Mbps
技术参数	
组态方式	通过主站
电源接口	2×M12, 5Pin, L-code, 红色
电源	18~36VDC
	反极性保护
U <sub>S</sub> 总电流	Max: 16A
U <sub>S</sub> 消耗电流	≤35mA
U <sub>L</sub> 总电流	Max: 16A
U <sub>L</sub> 消耗电流	25mA +传感器供应电流 +负载输出电流
GND <sub>S</sub> 与 GND <sub>L</sub> 间电气隔离	是
重量	480g
尺寸	225×62×35.1mm
工作温度	-25~+70°C
存储温度	-40~+85°C
相对湿度	95%, 无冷凝
防护等级	IP67

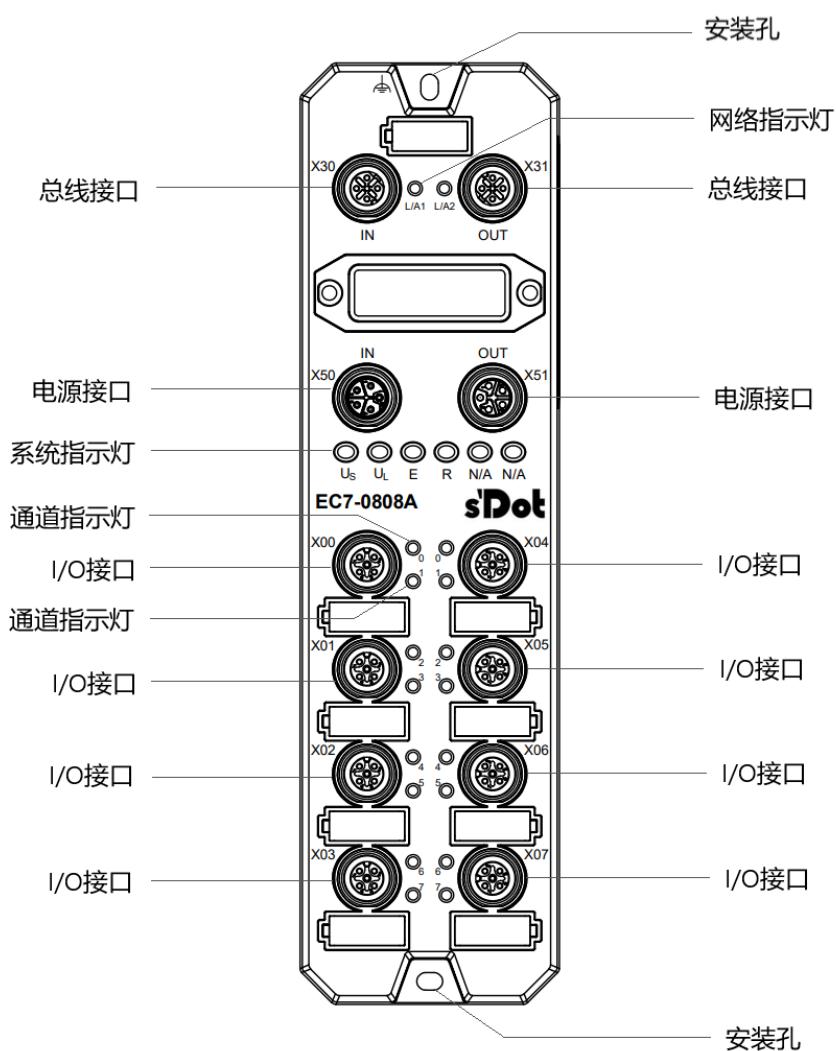
## 3.2 数字量参数

数字量输入									
产品型号	EC7-1600A	EC7-1600B	EC7-0808A	EC7-0808B	EC7-0016A	EC7-0016B			
额定电压	24 VDC(±25%)								
信号点数	16		8						
输入接口	8×M12, 5Pin, A-code								
信号类型	NPN	PNP	NPN	PNP					
“0” 信号电压	15~30 V	-3~+3 V	15~30 V	-3~+3 V					
“1” 信号电压	-3~+3 V	15~30 V	-3~+3 V	15~30 V					
输入滤波	无								
输入电流	4 mA								
传感器电源供应总和	Max: 2A (from U <sub>L</sub> )								
隔离方式	光耦隔离								
隔离耐压	500 V								
通道指示灯	绿色 LED 灯								
数字量输出									
额定电压		24 VDC(±25%)							
信号点数		8		16					
输出接口		8×M12, 5Pin, A-code							
信号类型		NPN	PNP	NPN	PNP				
负载类型		阻性负载、感性负载							
单通道额定电流		Max: 500 mA (from U <sub>L</sub> )							
输出总电流		Max: 4 A (from U <sub>L</sub> )		Max: 8 A (from U <sub>L</sub> )					
端口防护		过流保护							
隔离方式		光耦隔离							
隔离耐压		500 V							
通道指示灯		绿色 LED 灯							

# 4 面板

## 4.1 产品结构

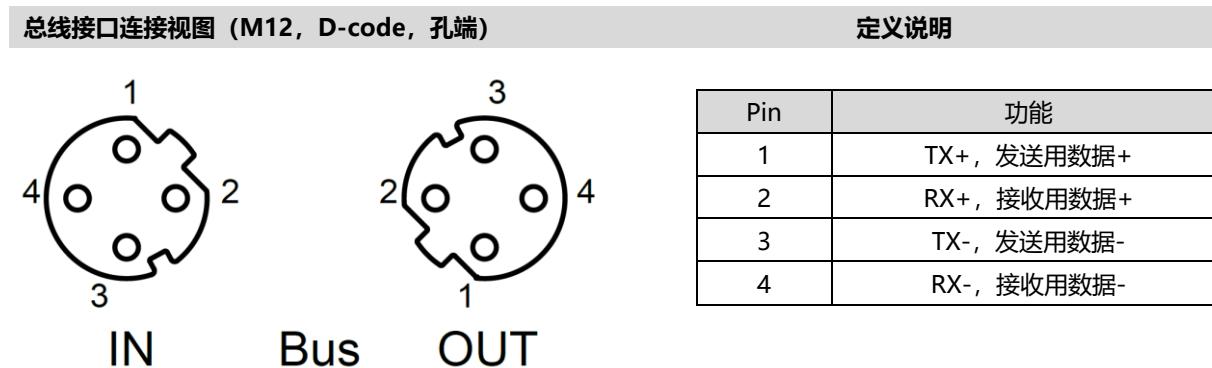
产品各部位名称



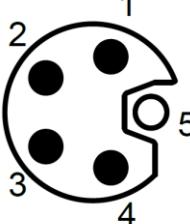
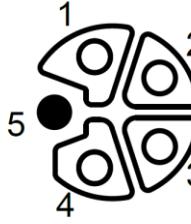
## 4.2 指示灯功能

名称	标识	颜色	状态	状态描述
网络指示灯 IN	L/A1	绿色	常亮	建立网络连接
			闪烁	网络连接并有数据交互
			熄灭	无数据交互或异常
网络指示灯 OUT	L/A2	绿色	常亮	建立网络连接
			闪烁	网络连接并有数据交互
			熄灭	无数据交互或异常
系统电源指示灯	U <sub>s</sub>	绿色	常亮	电源供电正常
			熄灭	产品未上电或电源供电异常
负载电源指示灯	U <sub>L</sub>	绿色	常亮	电源供电正常
			熄灭	产品未上电或电源供电异常
运行状态指示灯 RUN	R	绿色	常亮	系统正常运行
			闪烁	2Hz: 设备处于 Pre-OP 状态 1Hz: 设备处于 Safe-OP 状态
			熄灭	设备处于 Init 或未供电状态
告警指示灯	E	红色	常亮	系统运行出现异常
			闪烁	设备掉线或从站配置错误
			熄灭	系统正常运行或未上电
输入通道指示灯	0 ~ F	绿色	常亮	模块通道有信号输入
			熄灭	模块通道无信号输入或信号输入异常
输出通道指示灯	0 ~ F	绿色	常亮	模块通道有信号输出
			熄灭	模块通道无信号输出或信号输出异常

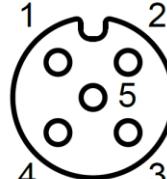
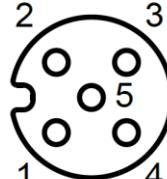
## 4.3 总线接口定义



## 4.4 电源接口定义

电源接口连接视图 (M12, L-code, 针端&孔端)		定义说明																		
	IN																			
	Power																			
	OUT																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pin</th><th>功能</th><th>线芯颜色</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>+24V U<sub>S</sub></td><td>棕</td></tr> <tr> <td>2</td><td>0V GND<sub>L</sub></td><td>白</td></tr> <tr> <td>3</td><td>0V GND<sub>S</sub></td><td>蓝</td></tr> <tr> <td>4</td><td>+24V U<sub>L</sub></td><td>黑</td></tr> <tr> <td>5</td><td>PE</td><td>灰</td></tr> </tbody> </table>	Pin	功能	线芯颜色	1	+24V U <sub>S</sub>	棕	2	0V GND <sub>L</sub>	白	3	0V GND <sub>S</sub>	蓝	4	+24V U <sub>L</sub>	黑	5	PE	灰
Pin	功能	线芯颜色																		
1	+24V U <sub>S</sub>	棕																		
2	0V GND <sub>L</sub>	白																		
3	0V GND <sub>S</sub>	蓝																		
4	+24V U <sub>L</sub>	黑																		
5	PE	灰																		

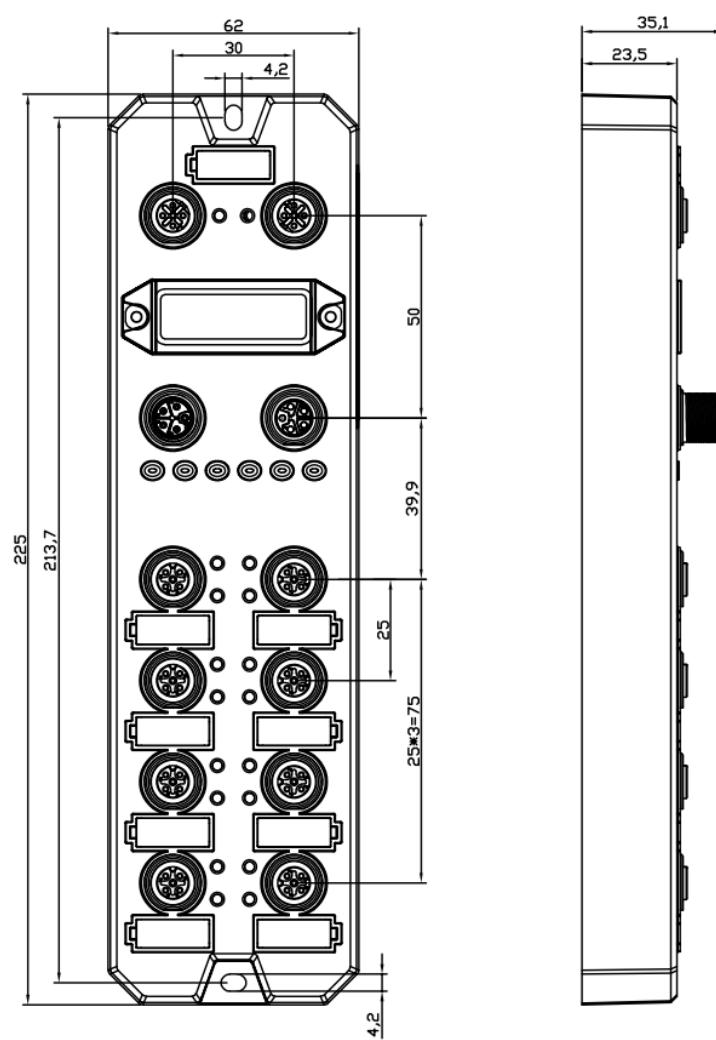
## 4.5 I/O 接口定义

I/O 接口连接视图 (M12, A-code, 孔端)		定义说明																		
	DI																			
	DO																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pin</th><th>功能</th><th>线芯颜色</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>+24V U<sub>L/NC</sub></td><td>棕</td></tr> <tr> <td>2</td><td>DI/DO B</td><td>白</td></tr> <tr> <td>3</td><td>0V GND<sub>L</sub></td><td>蓝</td></tr> <tr> <td>4</td><td>DI/DO A</td><td>黑</td></tr> <tr> <td>5</td><td>PE</td><td>灰</td></tr> </tbody> </table>	Pin	功能	线芯颜色	1	+24V U <sub>L/NC</sub>	棕	2	DI/DO B	白	3	0V GND <sub>L</sub>	蓝	4	DI/DO A	黑	5	PE	灰
Pin	功能	线芯颜色																		
1	+24V U <sub>L/NC</sub>	棕																		
2	DI/DO B	白																		
3	0V GND <sub>L</sub>	蓝																		
4	DI/DO A	黑																		
5	PE	灰																		

# 5 安装和接线

## 5.1 外形尺寸图

外形规格 (单位 mm)



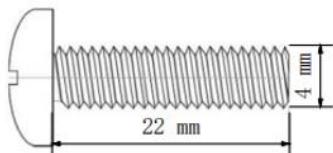
## 5.2 安装环境要求

为充分发挥 EC7 模块的性能，提升其可靠性，请避免安装在以下场所：

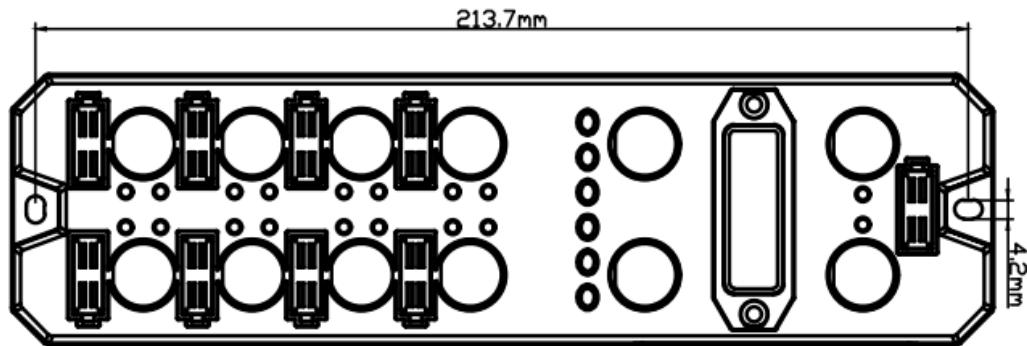
- 日光直射的场所
- 环境温度或相对湿度超出模块规格的场所
- 有腐蚀性气体、可燃性气体的场所
- 有酸、油、化学药品飞沫的场所
- 有粉尘、铁屑、火星飞溅的场所
- 直接致模块本体遭受冲击、震动的场所
- 有强电场、磁场、辐射、静电干扰的场所
- 附近有动力线、交流强电线的场所

## 5.3 模块安装

- ◆ 请选用 M4\*22mm 及以上规格的螺丝对模块本体进行紧固安装。



- ◆ 模块的安装孔位尺寸如下图所示。

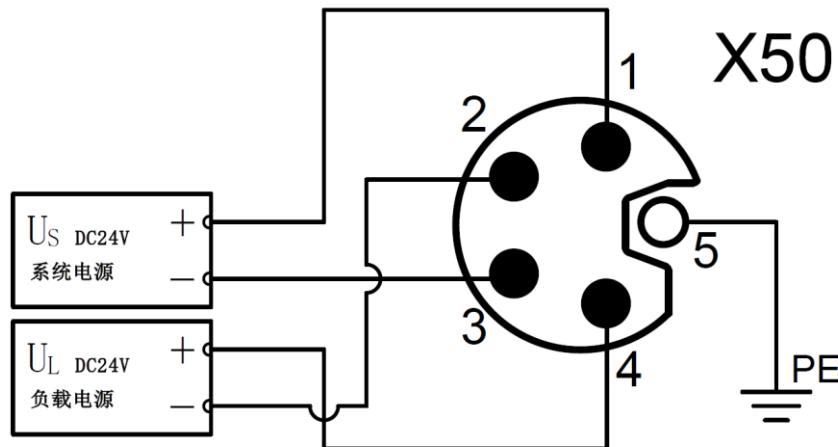


### 注意事项

- 模块上的透明盖子为预留的旋转开关罩盖，出厂时罩盖已紧固，请不要随意拆卸以免破坏 IP67 防护等级。
- 请正确固定模块，如固定不牢可能由于震动导致故障发生。

## 5.4 接线指导

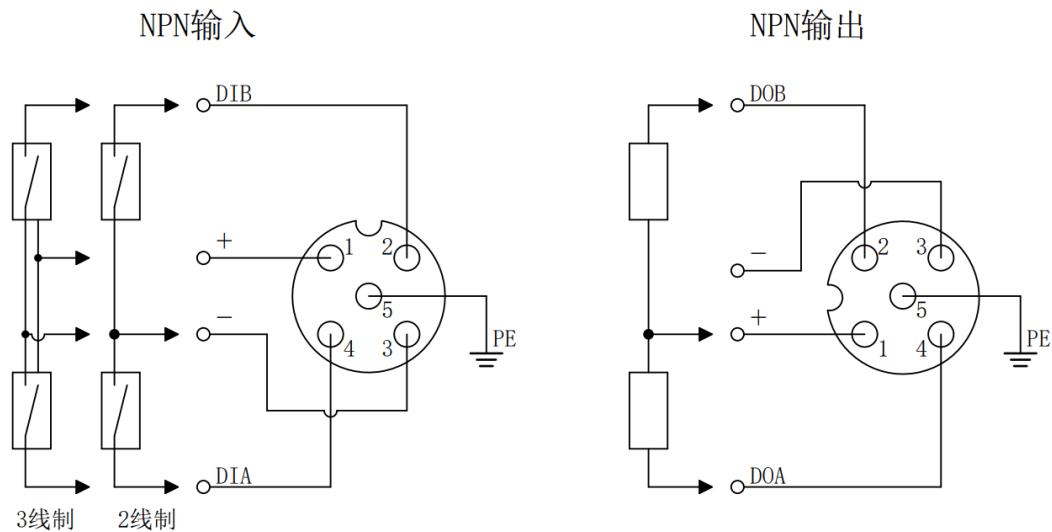
### 5.4.1 电源接口接线图

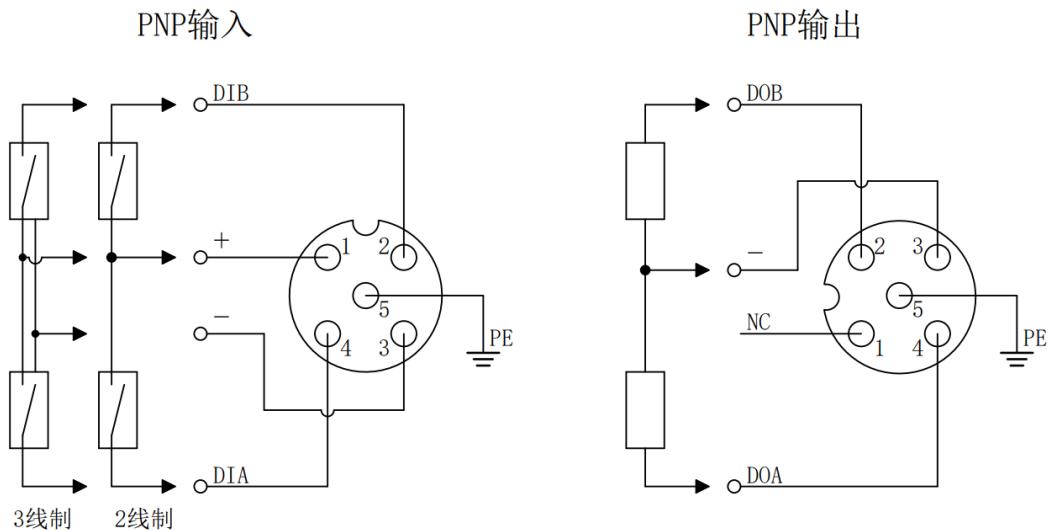


#### 注意事项

- 推荐系统电源和负载电源分别采用不同的开关电源进行供电，保证运行的稳定性。
- 电源供给规则请参考“[电源供给规则](#)”章节。

### 5.4.2 I/O 接口接线图





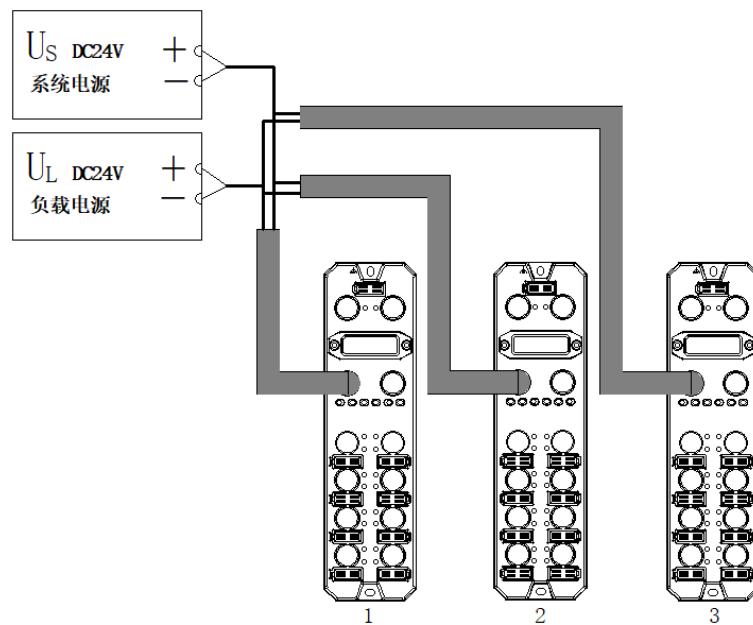
### 注意事项

- 请在未使用的连接器接口上安装模块配套的防水帽并拧紧，以免破坏 IP67 防护等级。
- PNP 输出接口的针脚 1 为 NC，其他类型接口的针脚 1 为 +24V U<sub>L</sub>。

# 6 电源供给规则

## 6.1 直接供电规则

每个模块的电源都从开关电源直接接入，不使用 OUT 接口。每个模块的负载电源的消耗电流总和应≤8A。



电源电缆中的压降根据模块的负载电源的消耗电流总和以及线缆材质不同而有差异，下表为使用我司标配线缆时的压降。

电源的消耗电流总和(A)	不同线缆长度时的压降(V)			
	1m	3m	5m	10m
8	0.64	1.12	1.60	2.72
7	0.56	0.98	1.40	2.38
6	0.48	0.84	1.20	2.04
5	0.40	0.70	1.00	1.70
4	0.32	0.56	0.80	1.36
3	0.24	0.42	0.60	1.02
2	0.16	0.28	0.40	0.68
1	0.08	0.14	0.20	0.34

### ■ 直接供电时模块总消耗电流计算示例

例如模块 1 为 EC7-1600A，模块 2 为 EC7-0808A，模块 3 为 EC7-0016A，各模块使用情况如下表所示：

模块名称	I/O 端口			外部连接设备	
	端口名称	Pin 名称	I/O 模式	品名	规格
模块 1	端口 1~8	Pin4	DI (输入电流 4mA)	3 线式传感器	消耗电流：30mA
		Pin2	DI (输入电流 4mA)		消耗电流：30mA
模块 2	端口 1~4	Pin4	DI (输入电流 4mA)	3 线式传感器	消耗电流：30mA
		Pin2	DI (输入电流 4mA)		消耗电流：30mA
模块 3	端口 4~8	Pin4	DO	电磁阀	负载电流：500mA
		Pin2	DO		负载电流：500mA
模块 3	端口 1~8	Pin4	DO	电磁阀	负载电流：500mA
		Pin2	DO		负载电流：500mA

计算总消耗电流，单个模块计算电流如下表所示：

模块名称	电源类型	总消耗电流计算项目	计算结果
模块 1	系统电源 $U_S$	系统消耗电流	模块系统侧功耗 35mA
	负载电源 $U_L$	模块输入电流及传感器消耗电流	对于所有端口 (传感器消耗电流) + (通道输入电流 * 输入点数) = (30mA * 16) + (4mA * 16) = 544 mA
模块 2	系统电源 $U_S$	系统消耗电流	模块系统侧功耗 35mA
	负载电源 $U_L$	模块输入电流及传感器消耗电流	对于端口 1~4 (传感器消耗电流) + (通道输入电流 * 输入点数) = (30mA * 8) + (4mA * 8) = 272 mA
模块 3	系统电源 $U_S$	系统消耗电流	模块系统侧功耗 35mA
	负载电源 $U_L$	负载输出电流	对于端口 5~8 通道输出电流 * 输出点数 = 500mA * 8 = 4A

综上，每个模块的消耗电流如下：

- 对于系统电源  $U_S$ ，每个模块消耗电流为 35mA。
- 对于负载电源  $U_L$ ：

模块 1 (EC7-1600A) 的负载电源  $U_L$  消耗电流为 544 mA，小于模块负载电源  $U_L$  最大电流 8A。

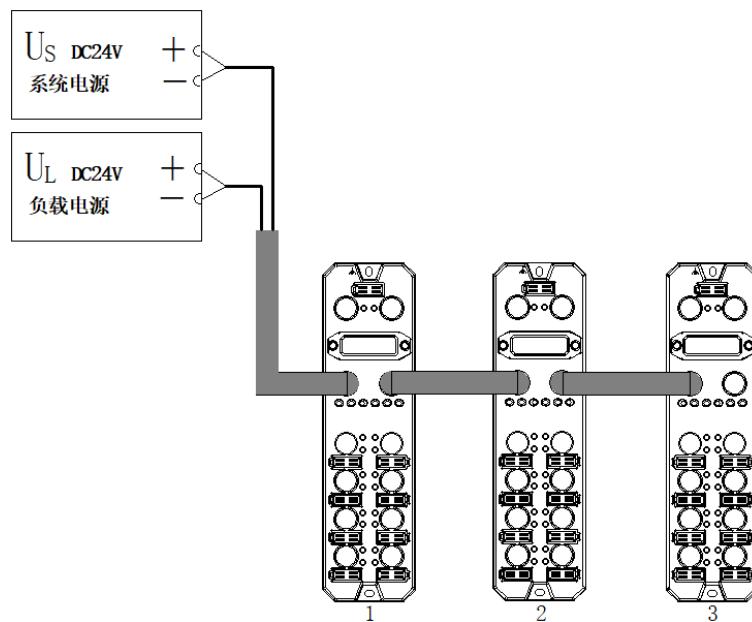
模块 2 (EC7-0808A) 的负载电源  $U_L$  消耗电流为  $272 \text{ mA} + 4\text{A} = 4.272\text{A}$ ，小于模块负载电源  $U_L$  最大电流 8A。

模块 3 (EC7-0016A) 的负载电源  $U_L$  消耗电流为 8A，等于模块负载电源  $U_L$  最大电流 8A。

在此示例中，由于每个模块的总消耗电流总计均满足模块负载电源消耗电流总和  $\leq 8A$ ，所以满足要求。

## 6.2 串联供电规则

模块之间通过 OUT 接口串联供电，每个模块的负载电源的消耗电流总和应  $\leq 8A$ ，所有模块的系统电源和负载电源的消耗电流总和均应  $\leq 16A$ 。



串联供电时，模块内部会有串联模块的消耗电流流过，因此会在模块内部回路中产生电压降。电源电缆中的压降根据模块的负载电源的消耗电流总和以及线缆材质不同而有差异，下表为使用我司标配线缆时的压降。

电源的消耗电流总和(A)	模块内部回路中的压降(V)	不同线缆长度时的压降(V)			
		1m	3m	5m	10m
16	0.64	1.28	2.24	3.20	5.44
15	0.60	1.20	2.10	3.00	5.10
14	0.56	1.12	1.96	2.80	4.76
13	0.52	1.04	1.82	2.60	4.42
12	0.48	0.96	1.68	2.40	4.08
11	0.44	0.88	1.54	2.20	3.74
10	0.40	0.80	1.40	2.00	3.40
9	0.36	0.72	1.26	1.80	3.06
8	0.32	0.64	1.12	1.60	2.72
7	0.28	0.56	0.98	1.40	2.38
6	0.24	0.48	0.84	1.20	2.04
5	0.20	0.40	0.70	1.00	1.70
4	0.16	0.32	0.56	0.80	1.36
3	0.12	0.24	0.42	0.60	1.02
2	0.08	0.16	0.28	0.40	0.68
1	0.04	0.08	0.14	0.20	0.34

## 👉 注意事项

- 每个模块的负载每个模块的负载电源的消耗电流总和应 $\leq 8A$ 。
- 如上图所示，串联供电时所有模块的系统电源和负载电源的消耗电流总和均应满足“1+2+3” $\leq 16A$  的规则。

### ■ 串联供电时模块总消耗电流计算示例

例如模块 1 为 EC7-1600A，模块 2 为 EC7-0808A，模块 3 为 EC7-0016A，各模块使用情况与“[直接供电时模块总消耗电流计算示例](#)”相同。

计算总消耗电流：

$$U_S = 35mA + 35mA + 35mA = 105mA$$

$$U_L = 544mA + 4.272A + 8A = 12.816A$$

在此示例中，由于所有模块的系统电源  $U_S$  及负载电源  $U_L$  消耗电流总和满足“1+2+3” $\leq 16A$  的规则，所以满足要求。

## 👉 注意事项

- 串联供电模式，若系统电源  $U_S$  消耗电流总和或负载电源  $U_L$  消耗电流总和超过 16A，请将部分模块改成直接供电模式，以保证系统电源  $U_S$  消耗电流总和或负载电源  $U_L$  消耗电流总和 $\leq 16A$ 。

# 7 使用

## 7.1 组态模块应用

### 7.1.1 在 TwinCAT3 软件环境下的应用

#### 1、准备工作

##### ● 硬件环境

- 模块型号 EC7-0808A
- 计算机一台，预装 TwinCAT3 软件
- EtherCAT 专用屏蔽电缆
- 开关电源一台
- 设备配置文件

配置文件获取地址：<https://www.solidotech.com/documents/configfile>

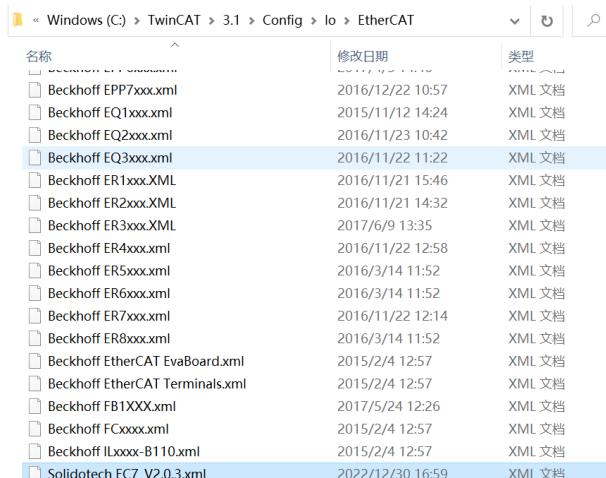
##### ● 硬件组态及接线

请按照“[5、安装和接线](#)”要求操作

#### 2、预置配置文件

将 ESI 配置文件 (Solidotech EC7\_V2.0.3.xml) 放置于 TwinCAT 的安装目录

“C:\TwinCAT\3.1\Config\Io\EtherCAT” 下，如下图所示。



### 3、扫描设备

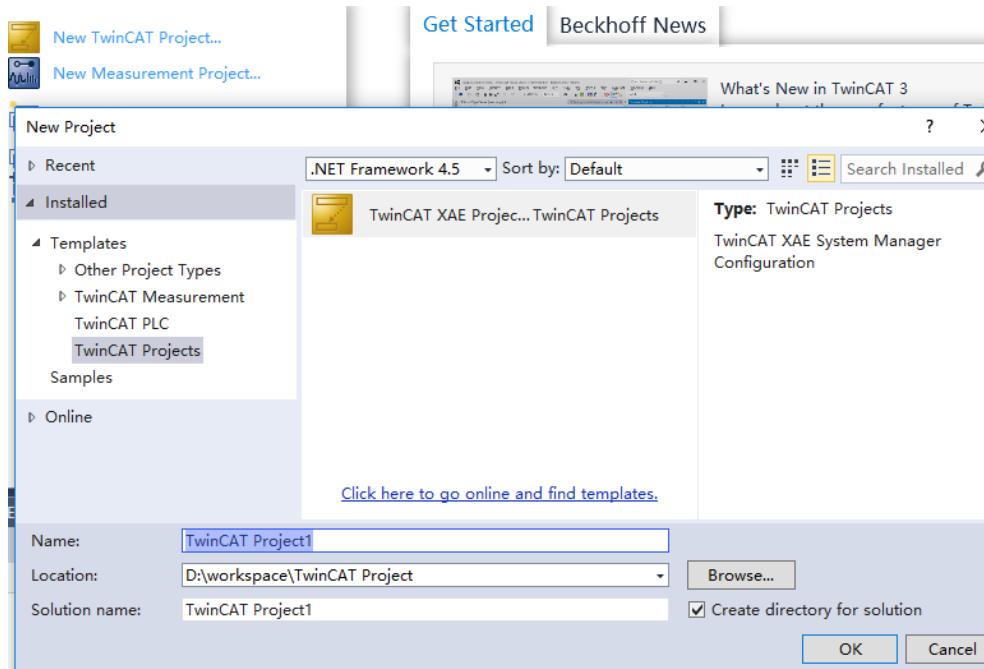
#### a. 运行 TwinCAT3 软件

点击桌面右下角的 TwinCAT 图标，选择 “TwinCAT XAE (VS xxxx) ”，打开 TwinCAT 软件，如下图所示。



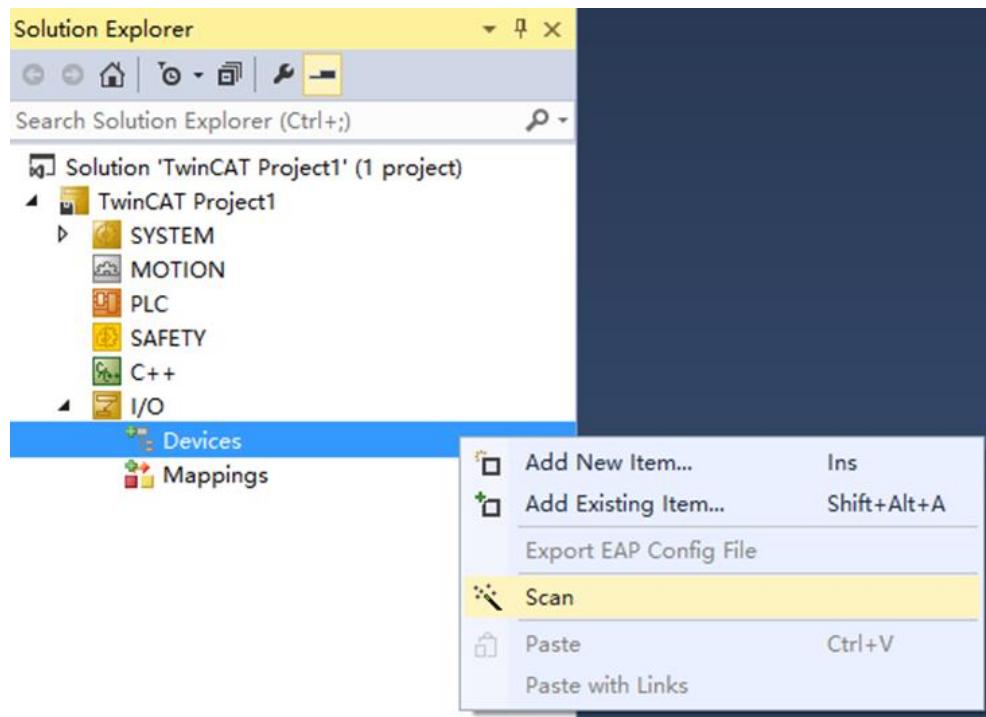
#### b. 创建工程

选择 “New TwinCAT Project” ，在弹窗内 “Name” 和 “Solution name” 分别对应项目名称和解决方案名称，“Location” 对应项目路径，此三项可选择默认，然后单击 “OK” ，项目创建成功，如下图所示。

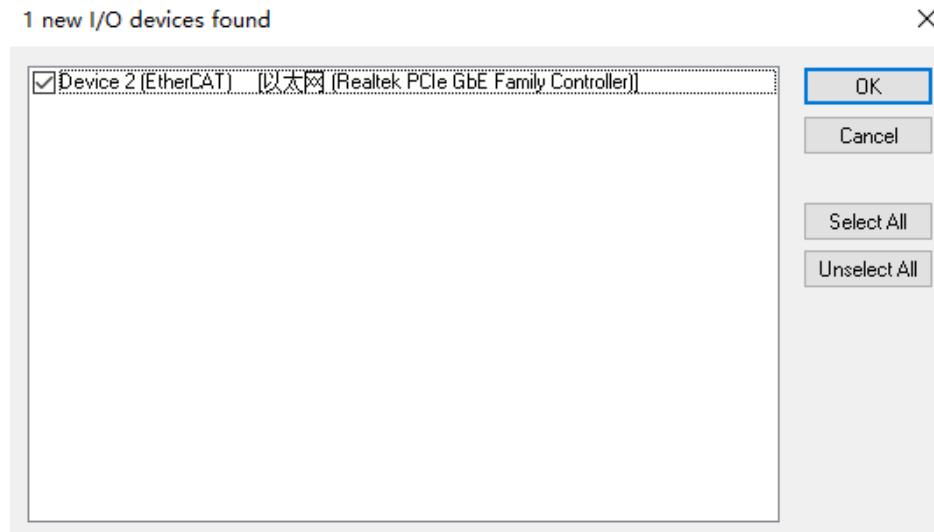


### c. 扫描设备

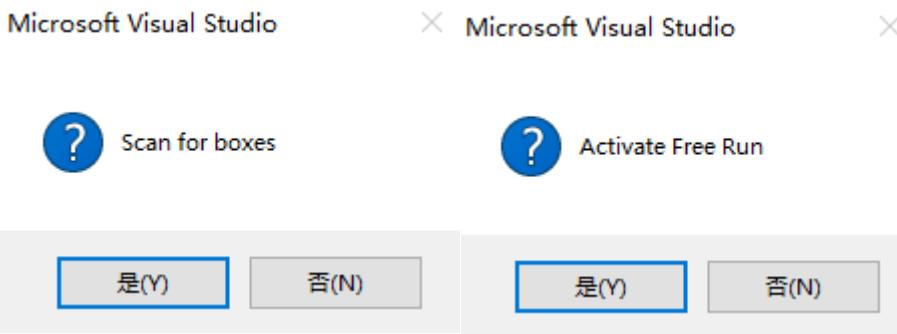
创建项目后，在 “I/O -> Devices” 下右击 “Scan” 选项，进行从站设备扫描，如下图所示。



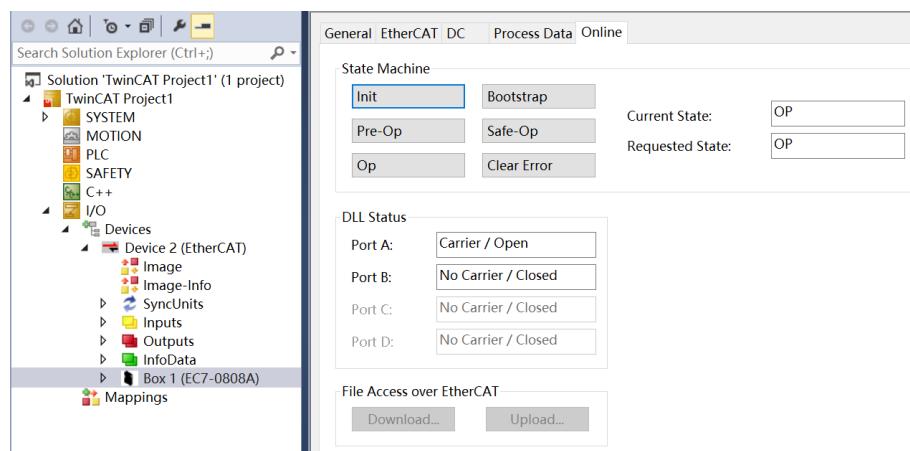
勾选“本地连接”网卡，如下图所示。



“Scan for boxes” 选择 “是” , “Activate Free Run” 选择 “是” , 如下图所示。



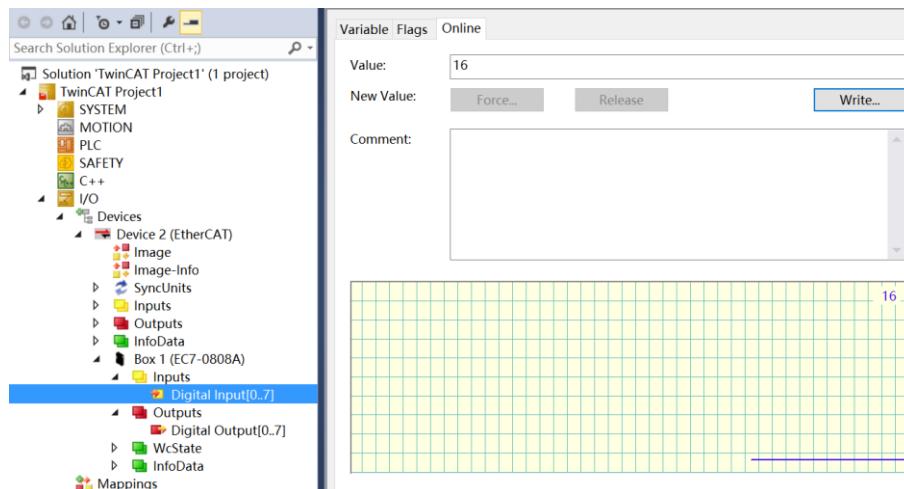
扫描到设备后, 在“Online”处可以看到 TwinCAT 在“OP”状态, 可以观察到从站设备 RUN 灯常亮, 如下图所示。



#### 4、数据交互

##### 各通道数字量输入操作:

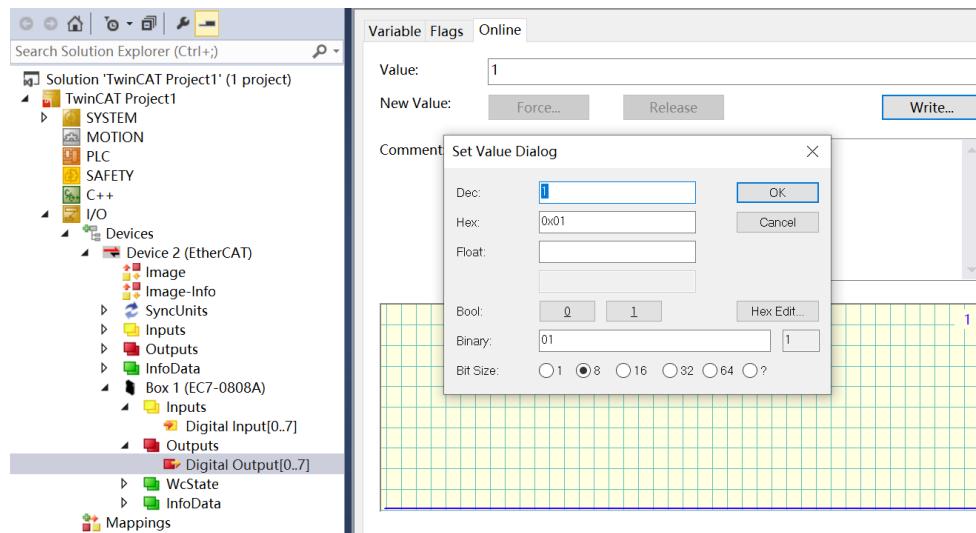
以通道 Input[4]输入为例, 如果从站设备输入通道 Input[4]有有效电压输入, 可以在 TwinCAT 中 Box 1 上的“Digital Input[0...7]”中观察, 如下图所示:



注: 将 16 (0x10) 换算成二进制为 00001000b, 8 个 bit 对应 8 通道输入, 当输入有效电压时, 对应的 bit 置为 1。

### 各通道数字量输出操作：

以通道 Output[0]输入为例，如果要让从站设备数字量输出通道 Output[0]输出，可以在 TwinCAT 中的 Digital Output[0...7]上对应的“Online”处，左击“Write”，在对应的对话框中“Dec”处输入数值“1”，可在从站设备上看到对应的通道灯亮，如下图所示。



## 7.1.2 在 CODESYS V3.5 软件环境下的应用

### 1、准备工作

#### ● 硬件环境

- 模块型号 EC7-0808A
- 计算机一台，预装 CODESYS V3.5, CODESYS Control Win V3 - x64 SysTray 软件
- EtherCAT 专用屏蔽电缆
- 开关电源一台
- 设备配置文件

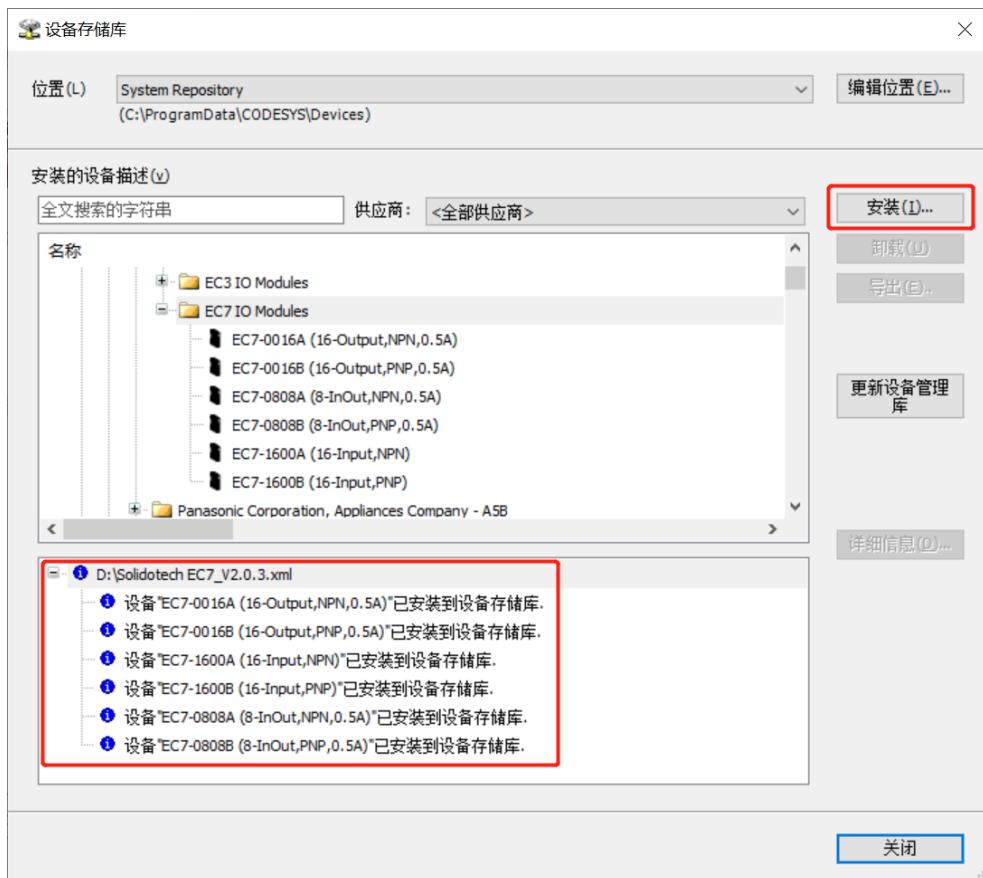
配置文件获取地址: <https://www.solidotech.com/documents/configfile>

#### ● 硬件组态及接线

请按照 “[5、安装和接线](#)” 要求操作

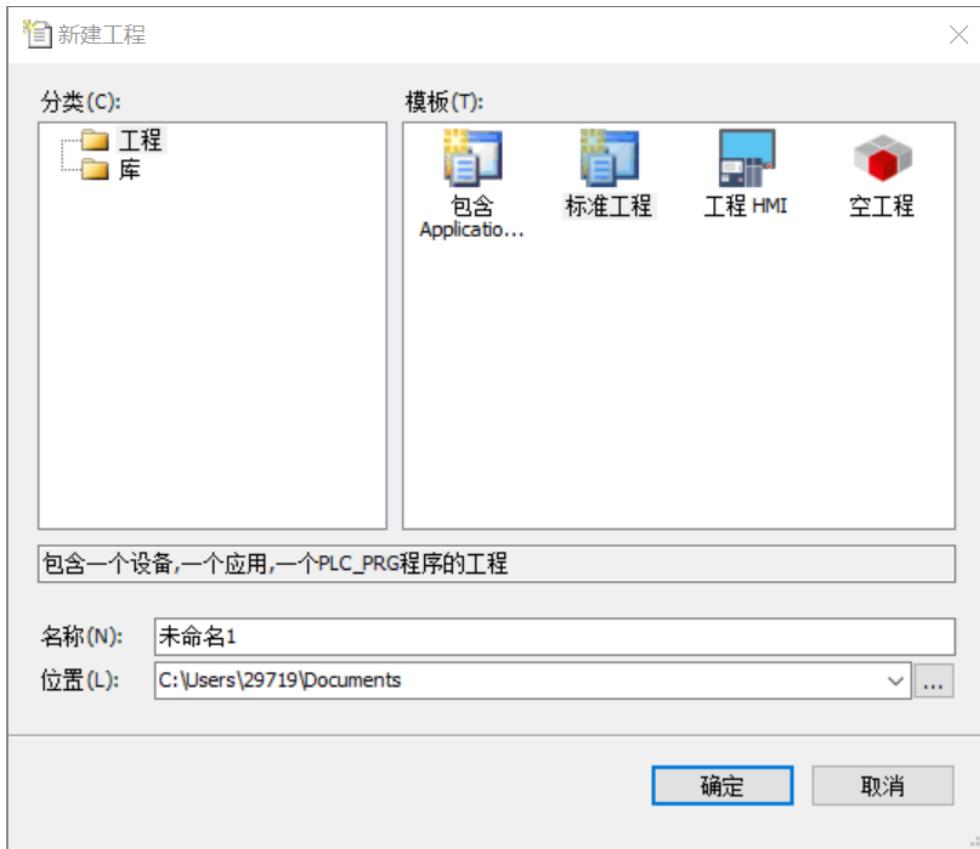
### 2、安装设备配置文件

- a. 登录 CODESYS。
- b. 选择 “工具 -> 设备存储库”。
- c. 单击 “安装”，选择相关 XML 文件进行安装，文件格式为 Solidotech EC7\_V2.0.3.xml。成功安装，显示“设备 xxxx 已安装到设备存储库”，如下图所示。



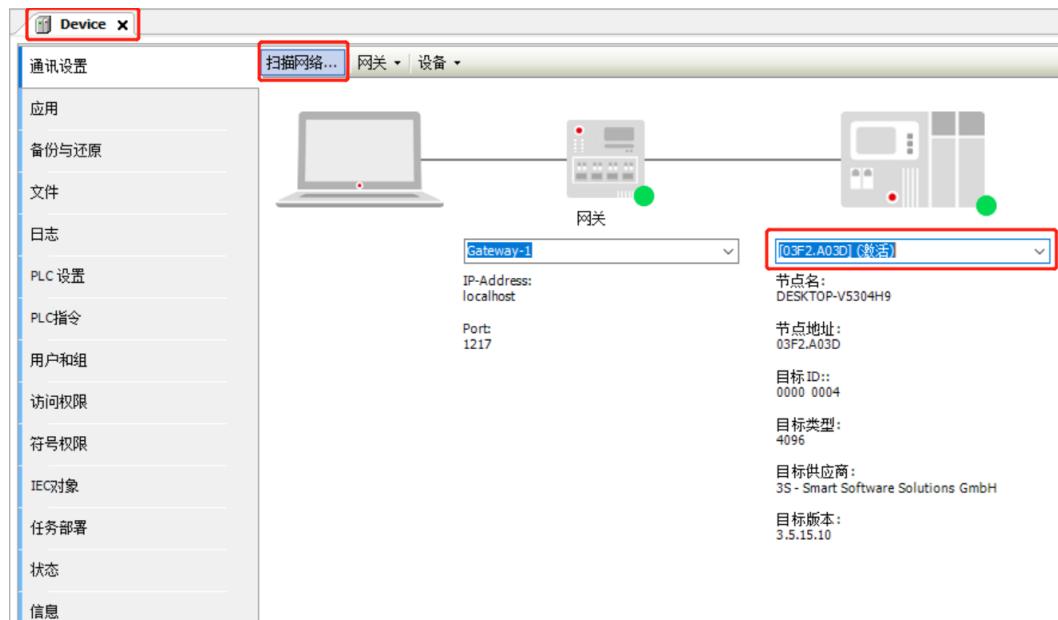
### 3、新建工程

单击“文件 -> 新建工程”，如下图所示。



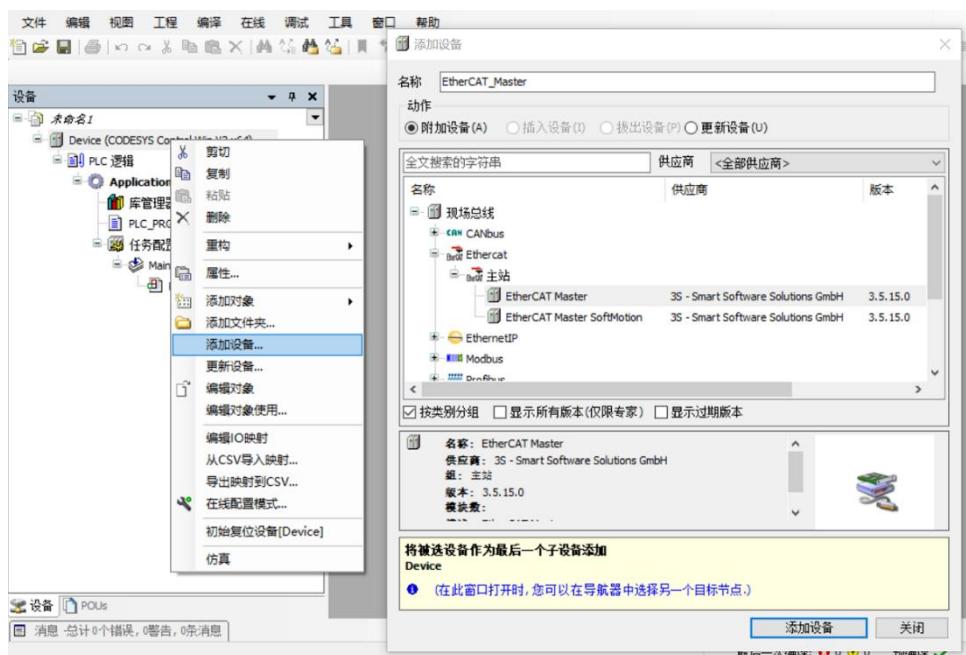
### 4、扫描网络

- 使用“CODESYS Control Win V3 - x64 SysTray”启动 PLC，计算机右下角找到“CODESYS Control Win V3 - x64 SysTray”并右击选择“Start PLC”。
- 双击 CODESYS 左侧导航树中“Device(CODESYS Control Win V3 X64)”，单击“扫描网络”。
- 选择设备，选择正确的控制器网络路径，如下图所示。



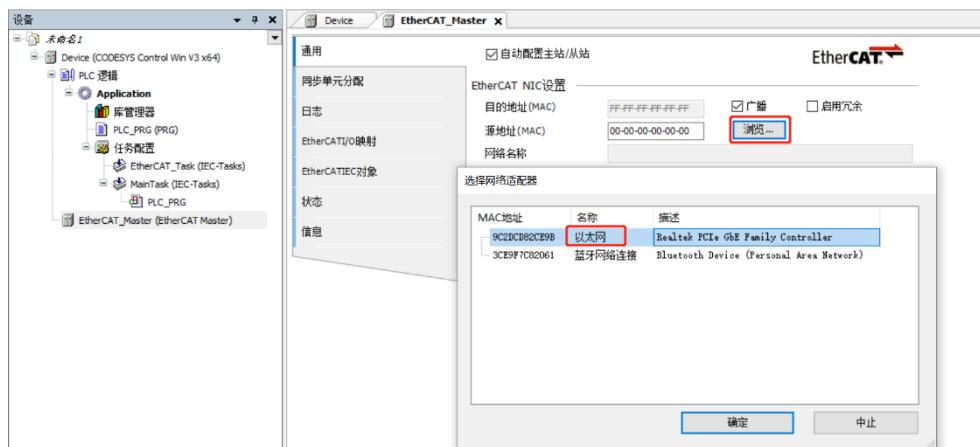
## 5、添加 EtherCAT Master

右击 CODESYS 左侧导航树中 “Device(CODESYS Control Win V3 X64)”，单击 “添加设备”，选择 “EtherCAT -> 主站 -> EtherCAT Master” 并添加。



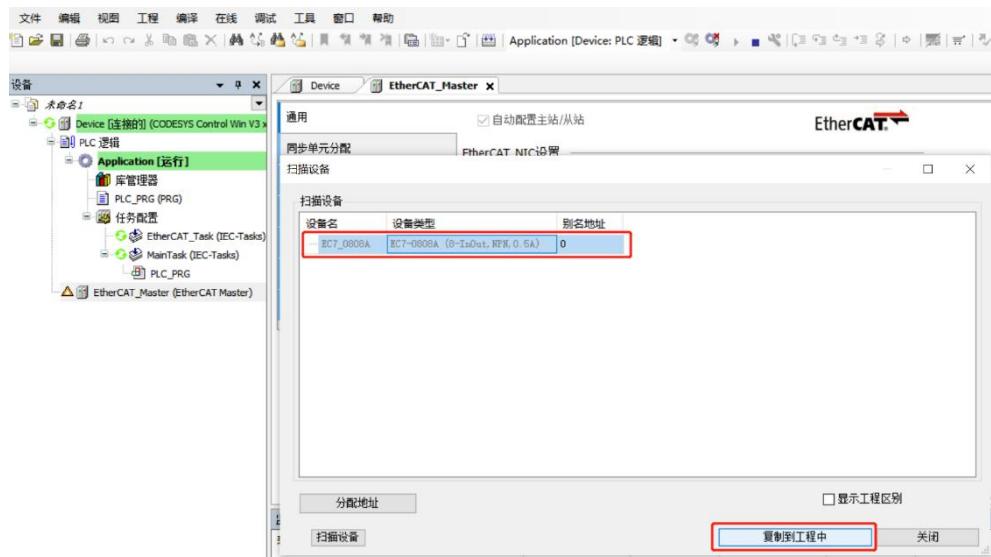
## 6、配置 EtherCAT Master

双击左侧导航树中 “EtherCAT\_Master(EtherCAT Master)” 打开右侧主菜单，单击 “浏览” 按钮，选择以太网。

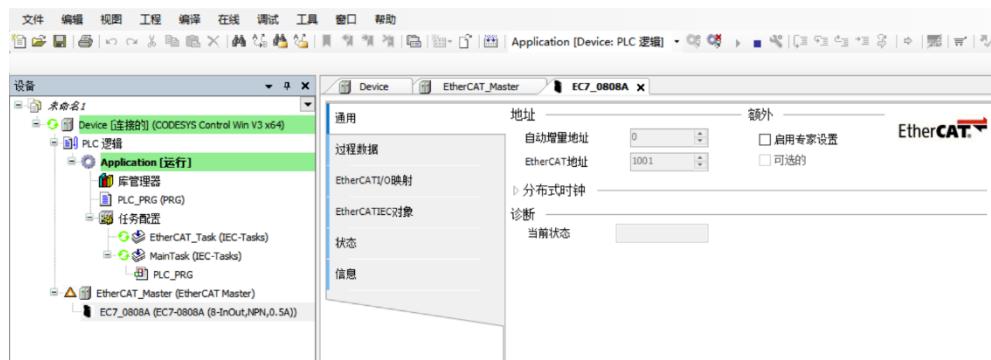


## 7、扫描设备

- a. 第一次扫描之前必须登录程序到 PLC，右击左侧导航树中“EtherCAT\_Master(EtherCAT Master)”选择扫描设备，扫描到对应设备后，选中模块，单击“复制到工程中”，如下图所示。

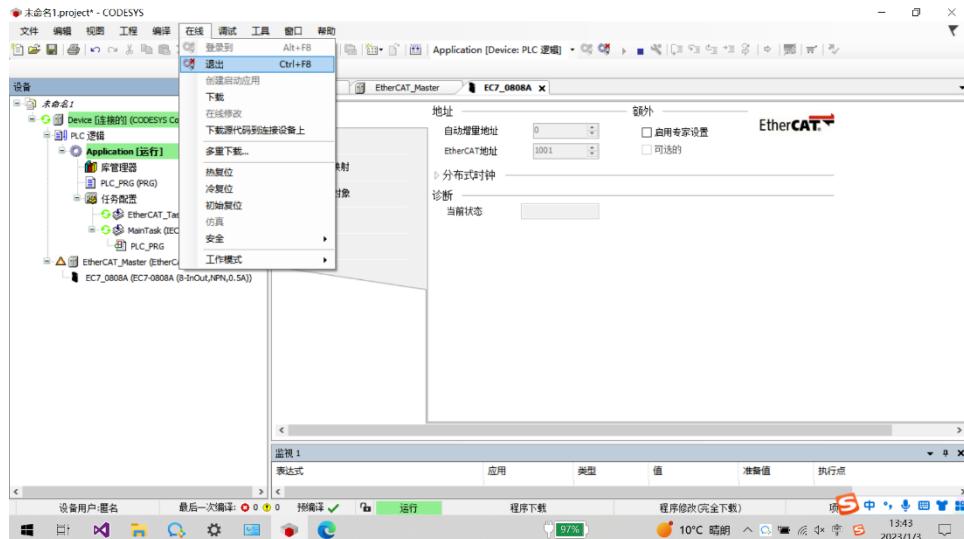


- b. 复制成功后，如下图所示。

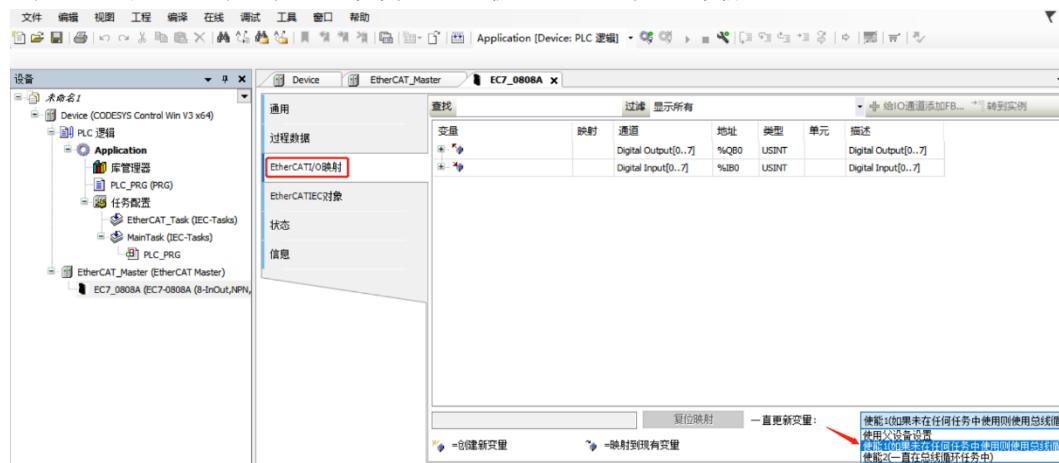


## 8、测试 IO 模块

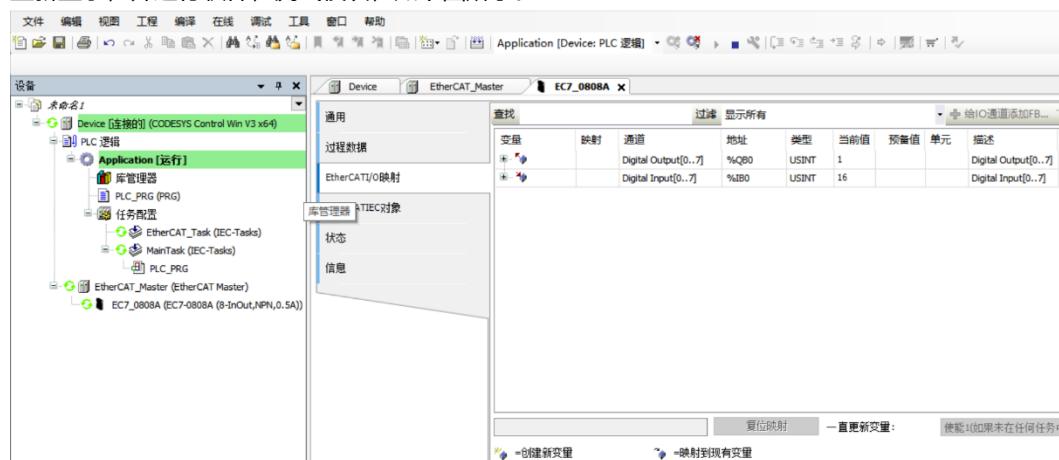
- a. 配置 IO 模块总线模式，单击菜单栏“在线 -> 退出”，退出 PLC，如下图所示。



- b. 选中模块 EC7-0808A 菜单夹里的“EtherCAT I/O 映射”。
- c. 在页面右下角“一直更新变量”菜单，选择“使能 1”模式，如下图所示。



- d. 重新登录，并运行软件，测试模块，如下图所示。



### 7.1.3 在 Sysmac Studio 软件环境下的应用

#### 1、准备工作

##### ● 硬件环境

- 模块型号 EC7-0808A
- 计算机一台，预装 Sysmac Studio 软件
- 欧姆龙 PLC 一台  
本说明以型号 NJ301-1100 为例
- EtherCAT 专用屏蔽电缆
- 开关电源一台
- 设备配置文件

配置文件获取地址: <https://www.solidotech.com/documents/configfile>

##### ● 硬件组态及接线

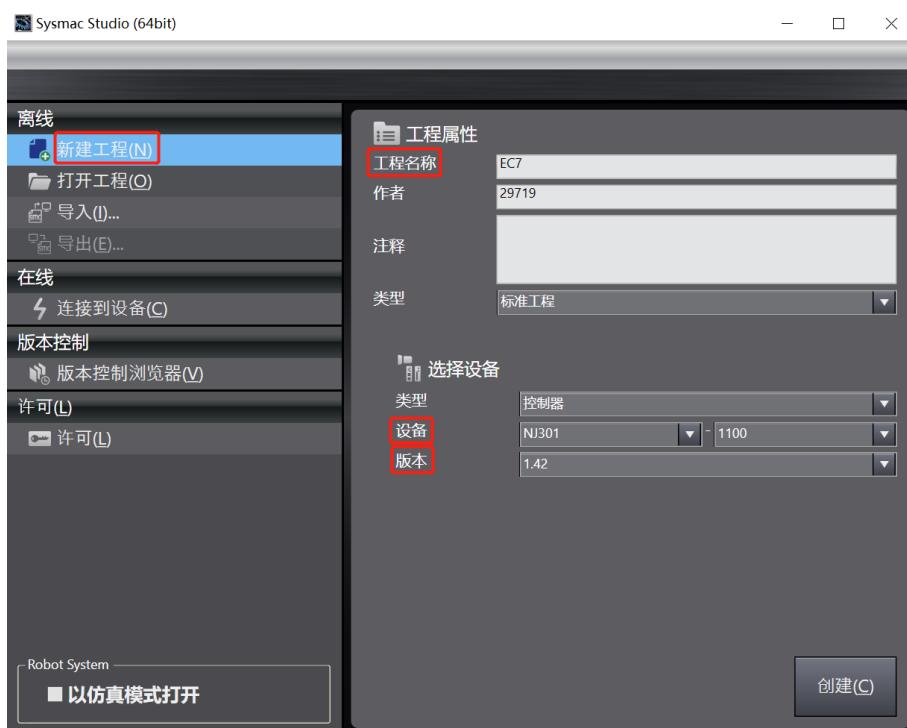
请按照 “[5、安装和接线](#)” 要求操作

##### ● 计算机 IP 要求

设置电脑的 IP 地址和 PLC 的 IP 地址，确保其在同一网段。

#### 2、新建工程

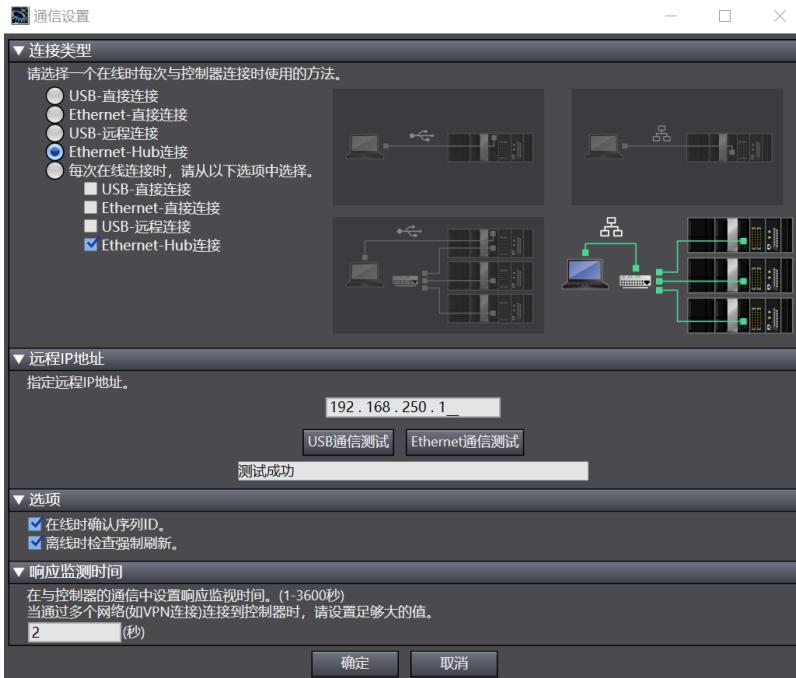
- a. 打开 Sysmac Studio 软件，单击“新建工程”按钮。



- 工程名称：自定义。
- 选择设备：“设备”选择对应的 PLC 型号，“版本”推荐选择 V1.40 及以上。

- b. 工程属性输入完成后，单击“创建”按钮。

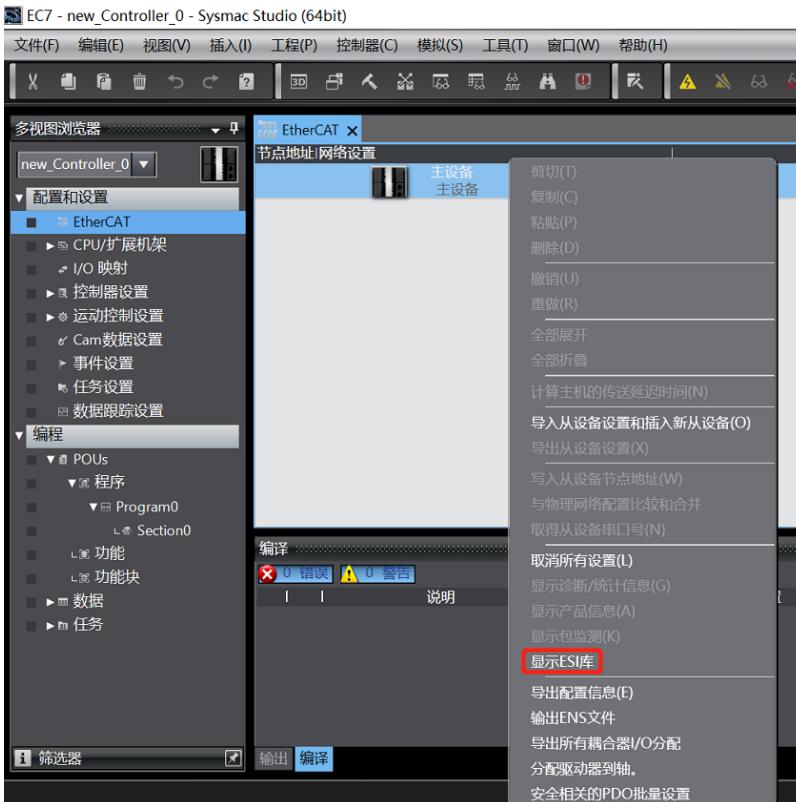
- c. 单击菜单栏“控制器 -> 通信设置”，选择在线时每次与控制器连接时使用的方法，输入“远程 IP 地址”，如下图所示。



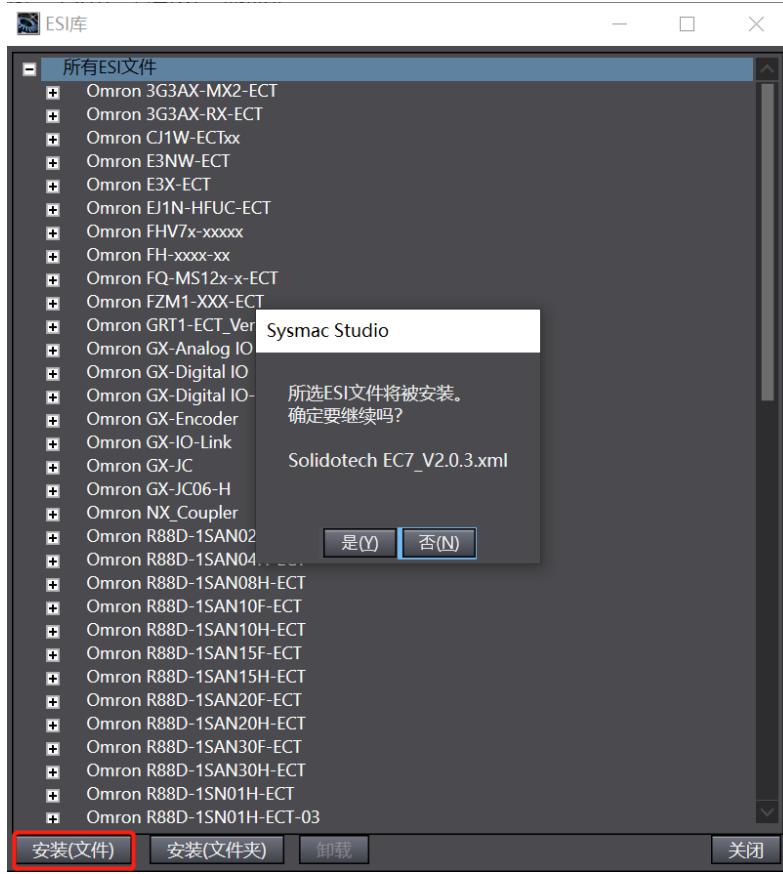
- d. 单击“Ethernet 通信测试”，系统显示测试成功。

### 3、安装 XML 文件

- a. 在左侧导航树展开“配置和设置”，双击“EtherCAT”。
- b. 右击“主设备”，选择“显示 ESI 库”，如下图所示。



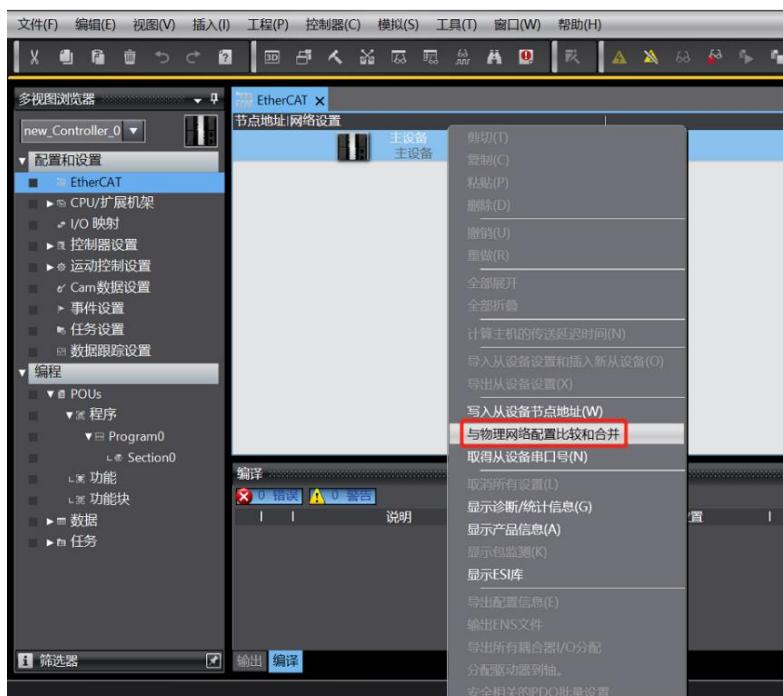
c. 在弹出的“ESI 库”窗口中单击“安装(文件)”按钮，选择 XML 文件路径，单击按钮“是”完成安装。



#### 4、添加设备和设置节点地址

添加设备有在线扫描和离线添加两种方式，本说明以在线扫描为例进行介绍。

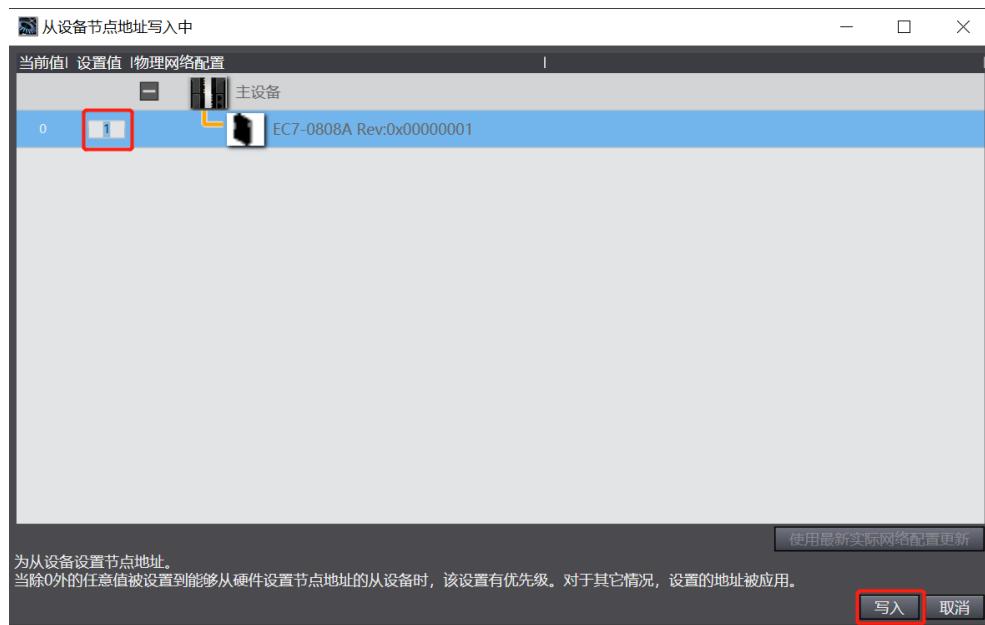
a. 点击工具栏 在线按钮，右击“主设备”，单击选择“与物理网络配置比较和合并”，如下图所示。



- b. 在弹出“与物理网络配置比较和合并”的对话框中，单击“显示写入从设备节点地址对话框”，如下图所示。



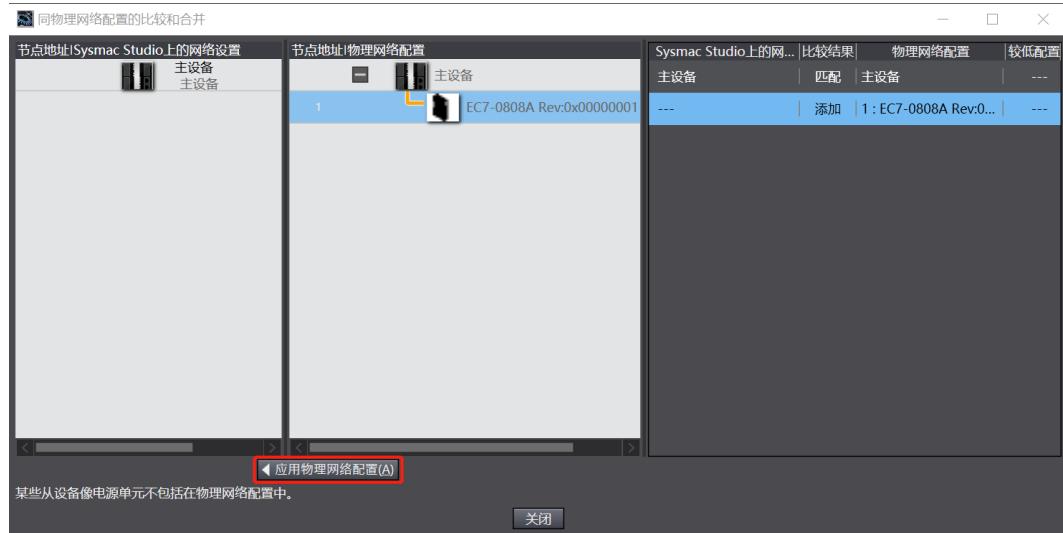
- c. 在设置节点地址的对话框中，单击设置值下的数值输入节点地址，单击“写入”按钮，如下图所示。



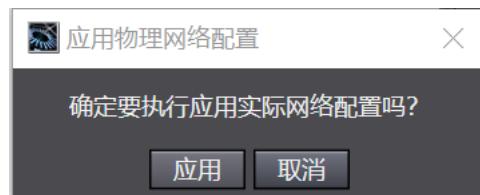
- d. 写入之后，弹出重新上电提示，如下图所示，单击“写入”按钮，再根据提示重启从设备电源。



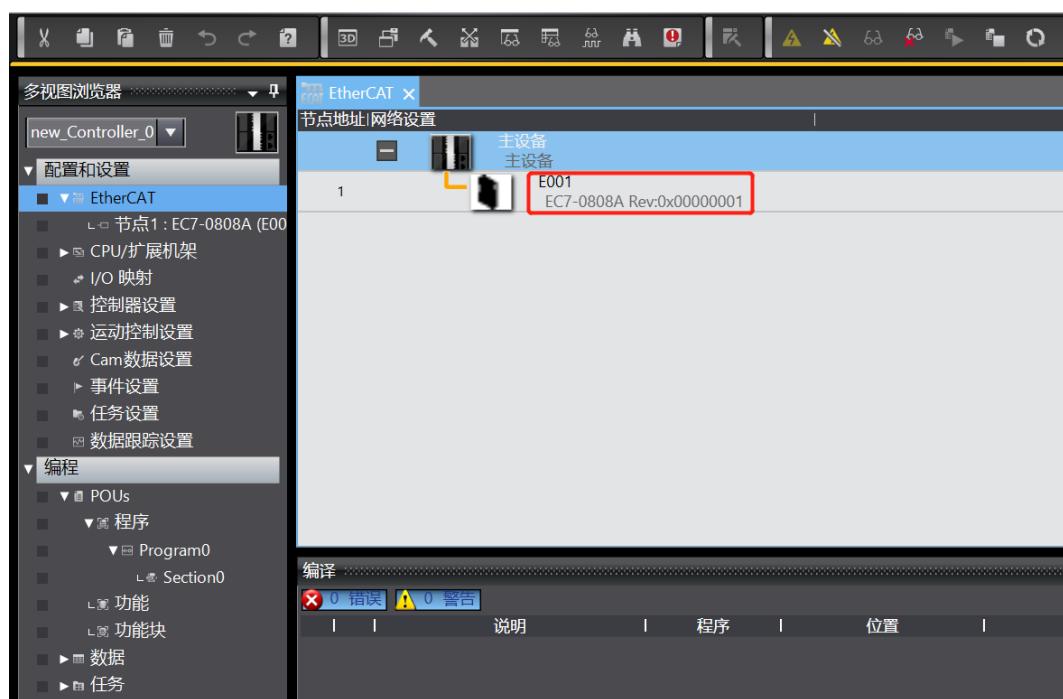
- e. 右击“主设备”，单击选择“与物理网络配置比较和合并”，弹出对话框，单击“应用物理网络配置”，如下图所示。



- f. 在弹出的对话框中单击“应用”按钮，如下图所示。

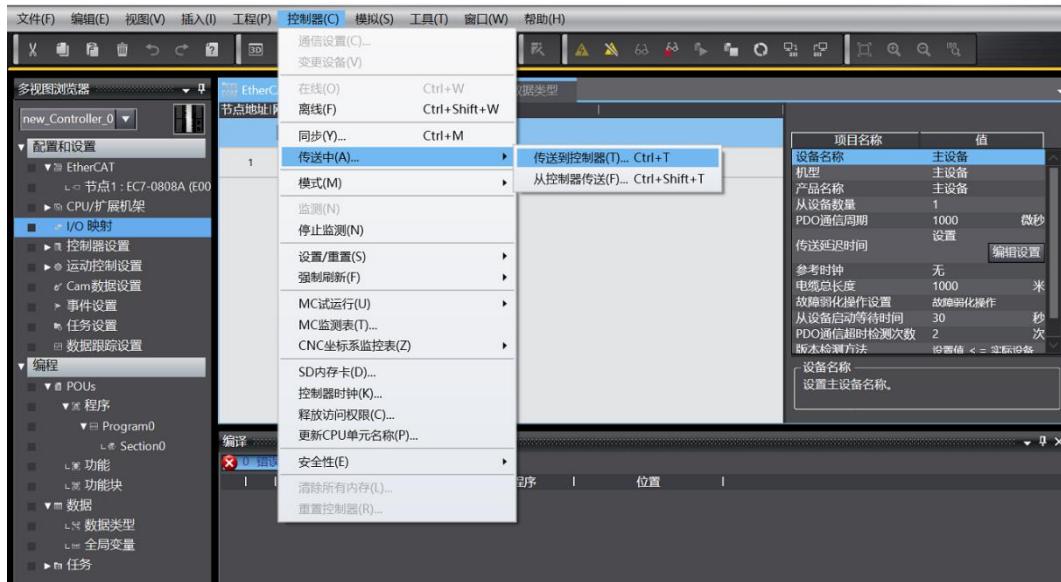


- g. 拓扑应用完成之后关闭对话框，模块显示在网络设置画面中，如下图所示。

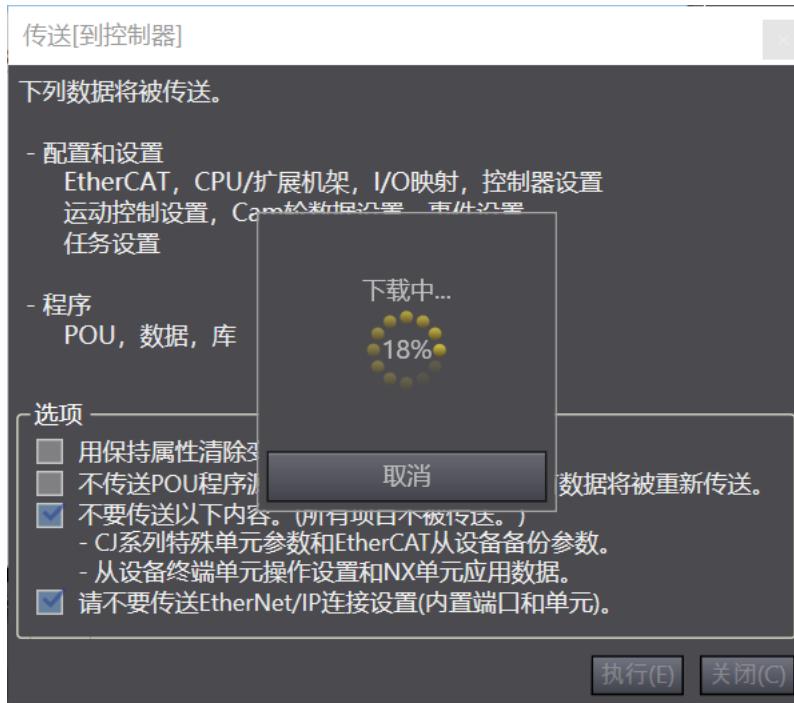


## 5、将组态下载到 PLC

- a. 单击菜单栏“控制器 -> 传送中 (A) -> 传送到控制器 (T)”按钮，如下图所示。

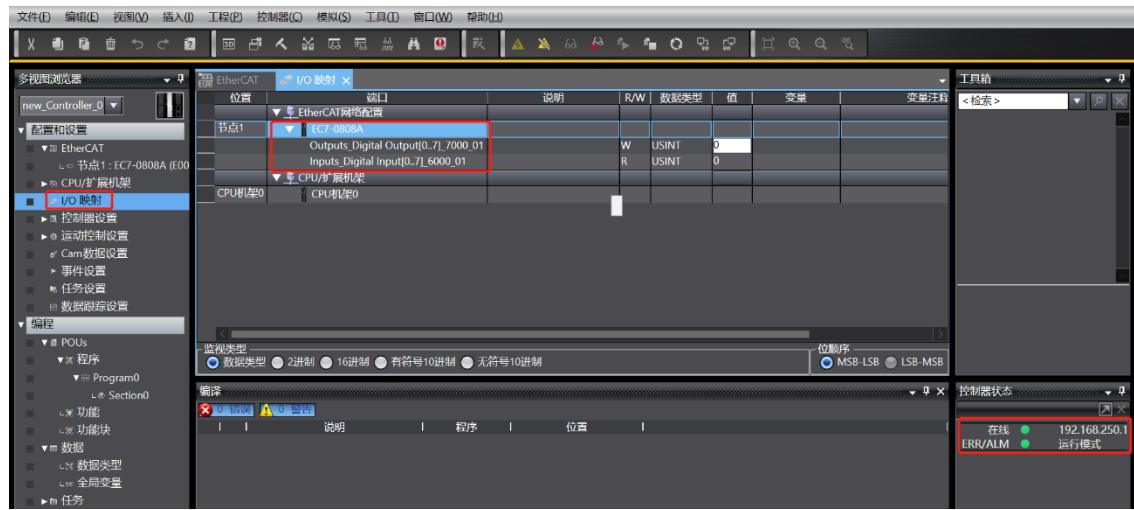


- b. 将组态下载到 PLC，如下图所示，下载完成后，需要重新上电。



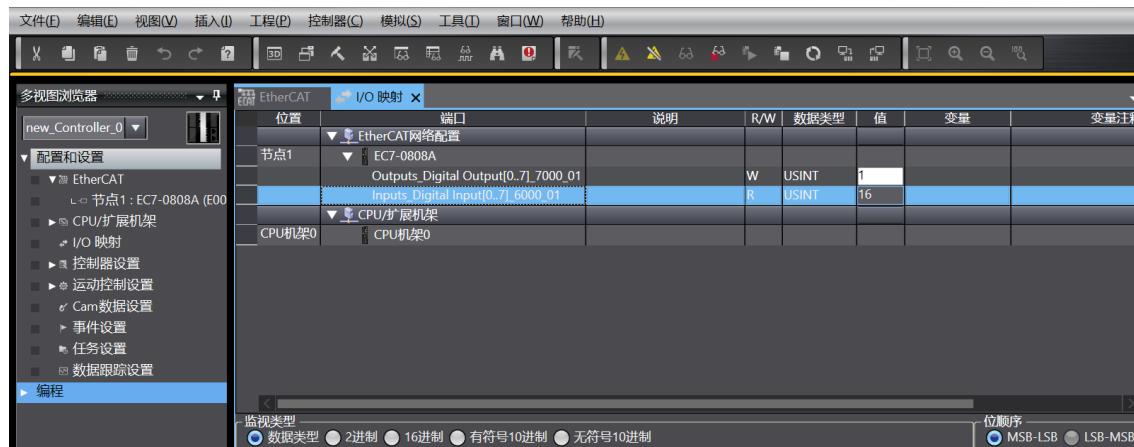
## 6. 测试 I/O 模块

重新上电后，右下角可以看到 PLC 为运行模式，双击左侧导航树中的“I/O 映射”，可对输入输出信号进行监视及强制输出，如下图所示。



### 各通道数字量输入操作：

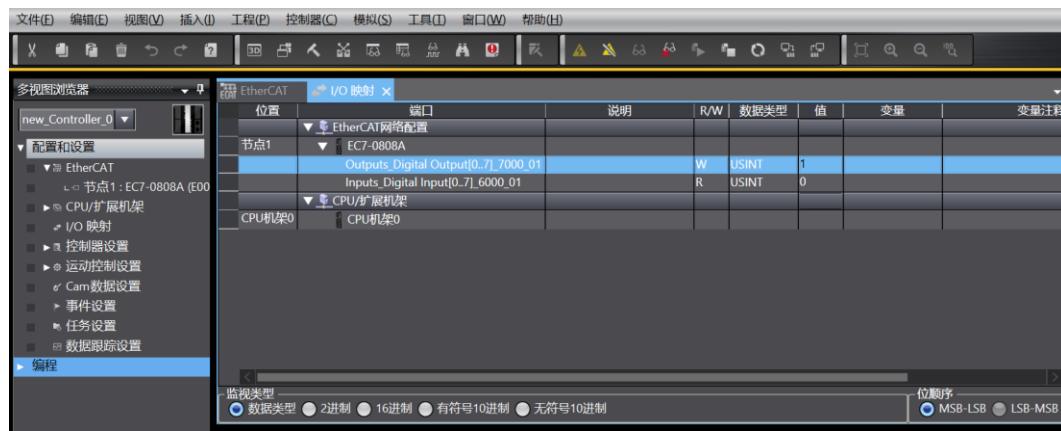
以通道 Input[4]输入为例，如果从站设备输入通道 Input[4]有有效电压输入，可以在“I/O 映射”中的“Inputs\_Digital Input[0...7]”中观察，如下图所示。



注：将 16 (0x10) 换算成二进制为 00001000b，8 个 bit 对应 8 通道输入，当输入有效电压时，对应的 bit 置为 1。

### 各通道数字量输出操作：

以通道 Output[0]输入为例，如果要让从站设备数字量输出通道 Output[0]输出，可以在 Outputs\_Digital Output[0...7]上“值”处写入“1”，可在从站设备上看到对应的通道灯亮，如下图所示。



# 8 FAQ

---

## 8.1 设备在软件中无法找到

1. 确认 ESI 配置文件是否正确安装。
2. 确认 ESI 配置文件版本是否准确。
3. 安装 ESI 配置文件后是否重启 TwinCAT 软件。

## 8.2 设备无法进入OP状态

1. 确认工程建立是否正确。
2. 确认节点站号相关设置。
3. 确认设备电源是否正常。
4. EtherCAT 通讯线是否正常。
5. 更改从设备节点地址后是否重新给设备上下电。