

EC4S-P04D

脉冲输出模块

用户手册



南京实点电子科技有限公司

### 版权所有 © 2022-2025 南京实点电子科技有限公司。保留所有权利。

非经本公司书面许可,任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文档内容的部分或全部,并不得以任何形式传播。

#### 商标声明

spot 和其它实点商标均为南京实点电子科技有限公司的商标。

本文档提及的其它所有商标或注册商标,由各自的所有人拥有。

#### 注意

您购买的产品、服务或特性等应受实点公司商业合同和条款的约束,本文档中描述的全部或部分产品、服务或特性可能不在您的购买或使用范围之内。除非合同另有约定,实点公司对本文档内容不做任何明示或默示的声明或保证。由于产品版本升级或其他原因,本文档内容会不定期进行更新。除非另有约定,本文档仅作为使用指导,本文档中的所有陈述、信息和建议不构成任何明示或暗示的担保。

#### 南京实点电子科技有限公司

地址: 江苏省南京市江宁区胜利路 91 号昂鹰大厦 11 楼

邮编: 211106 电话: 4007788929

网址: http://www.solidotech.com

# 目 录

1	产品概证	ᢜ	1
•	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
	1.1	产品简介	1
2	产品参	数	2
	2.1	通用参数	2
3	面板		
	3.1	面板结构	3
	3.2	指示灯功能	
4		34/3 4/3 7/3 1/3	
7		接线图	
	4.1		
	4.2	接线端子及接线说明	7
5	使用		8
		在 TwinCAT3 软件环境下的应用	
	J	T 1 4111 O 11 O 47(11-11-10 L H3)-T H3)-T H3-T H3-T H3-T H3-T H3-T H3-T H3-T H3	••••

# 1 产品概述

# 1.1 产品简介

EC4S-P04D 为 4 通道脉冲输出、16 通道数字量输入模块,采用 EtherCAT 工业以太网总线。 本手册主要描述 EC4S-P04D 的规格、技术参数及使用方法。



# 2 产品参数

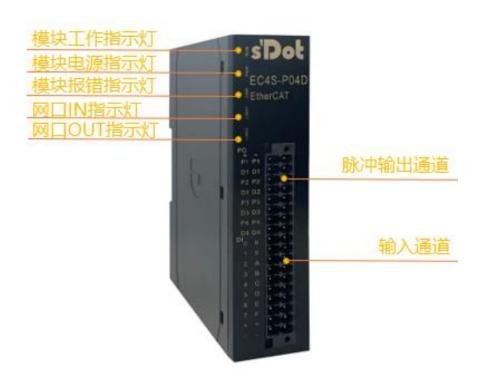
# 2.1 通用参数

接口参数		
产品型号	EC4S-P04D	
总线协议	EtherCAT	
传输速率	100 Mbps	
总线接口	底部总线	
技术参数		
组态方式	通过主站	
电源	5 VDC (通过系统供电)	
CiA402	支持	
分布时钟	支持	
轴数	≤4	
输出频率	≤400KHz	
同步周期	≥1ms	
限位输入	16 位	
限位信号	NPN	
限位滤波	3ms	
驱动信号	差分信号	
指示灯	绿色	
电源触点	最大 24V DC/最大 10A	
电气隔离	500V(电源触点/电源电压/Ethernet)	
规格尺寸	113×98×28.3mm	
重量	150g	
工作温度	-10°C~+60°C	
存储温度	-20°C~75°C	
相对湿度	95%,无冷凝	
防护等级	IP20	

# 3 面板

# 3.1 面板结构

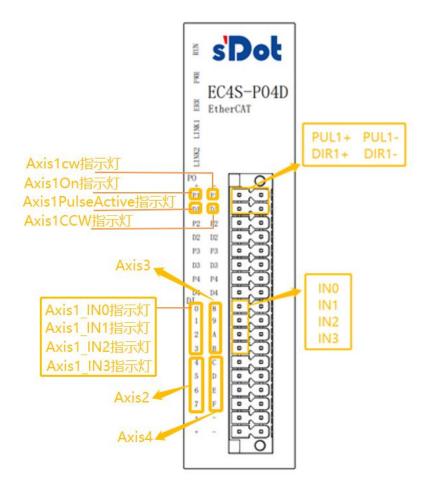
# 产品各部位名称



# 3.2 指示灯功能

名称	标识	颜色 状态 状态描述		状态描述
电源指示灯	PWR	绿色	常亮	电源供电正常
七//尽行/八人]			熄灭	产品未上电或电源供电异常
	RUN	绿色	常亮	模块处于正常运行状态
   运行指示灯			闪烁 1Hz	安全运行状态
色打扫小队			闪烁 2Hz	预运行状态
			熄灭	模块处于初始状态
##~~	ERR	红色	闪烁	模块工作异常或者通讯连接异常
故障指示灯	EKK	红巴	熄灭	模块工作无异常
<b>检》/≐□比二//</b>	0~F	绿色	常亮	模块检测通道有信号输入
输入信号指示灯 	U~F		熄灭	模块通道无信号输入或信号输入异常

# 端口定义说明



其中轴 Axis1 的 402 状态机上使能后,Axis1ON 灯亮;当轴 Axis1 有脉冲输出时,Axis1PulseActive 灯亮; 当顺时针转动时,Axis1CW 灯亮;当逆时针转动时,Axis1CCW 灯亮;其它轴类似。

Axis1\_IN0~3 对应轴 1 的 PDO: Digital inputs 低 4 位。

比如 Axis1 IN0 有信号输入,则 Digital inputs = 0x0001;

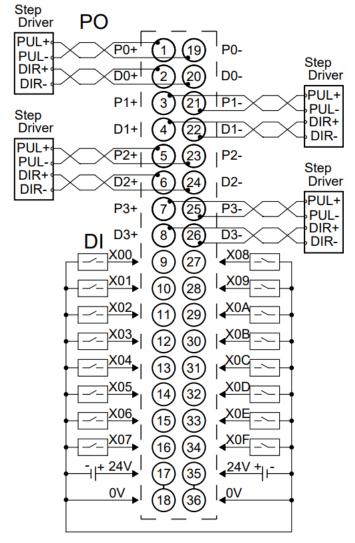
Axis1\_IN1 有信号输入,则 Digital inputs = 0x0002;

Axis1 IN2 有信号输入,则 Digital inputs = 0x0004;

Axis1\_IN3 有信号输入,则 Digital inputs = 0x0008。

# **4** 接线

# 4.1 接线图



\*24V 内部导通; 0V 内部导通

# 4.2 接线端子及接线说明

接线端子		
<b>た</b> 見分遣フ	极数	36 P
信号线端子	线径	26~16 AWG 0.2~1.5 mm <sup>2</sup>

## ● 接线方法

- 》 信号及电源端子采用免螺丝设计,线缆的安装拆卸采用一字型螺丝刀(刀头宽度: ≤3 mm)即可完成。
- ▶ 推荐剥线长度 10mm。
- 》 单股硬导线,剥好对应长度的导线后,下压按钮同时将单股导线插入。
- 》 多股柔性导线,剥好对应长度的导线后,可以直接连接或者配套使用对应标准规格的冷压端头(管型绝缘端子、如下表),下压按钮同时将线插入。

管型绝缘端头规格表			
规格要求	型号	导线截面积 mm²	
	E0510	0.5	
L	E7510	0.75	
	E7512	0.75	
	E1010	1.0	
	E1012	1.0	
管型绝缘端子 L 的长度为≥10mm	E1510	1.5	

5 使用

# 5.1 在TwinCAT3软件环境下的应用

# 1、准备工作

- 硬件环境
  - ▶ 模块型号 EC4S-P04D
  - ▶ 计算机一台, 预装 TwinCAT3 软件
  - > EtherCAT 专用屏蔽电缆
  - > 开关电源一台
  - > 模块安装导轨及导轨固定件
  - 设备配置文件

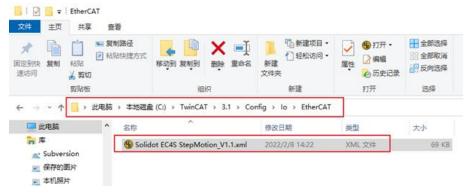
配置文件获取地址: https://www.solidotech.com/cn/resources/configuration-files

● 硬件组态及接线

请按照"4接线"要求操作

## 2、预置配置文件

将 ESI 配置文件(Solidot EC4S StepMotion\_V1.1.xml)放置于 TwinCAT 的安装目录 "C:\TwinCAT\3.1\Config\Io\EtherCAT"下,如下图所示。

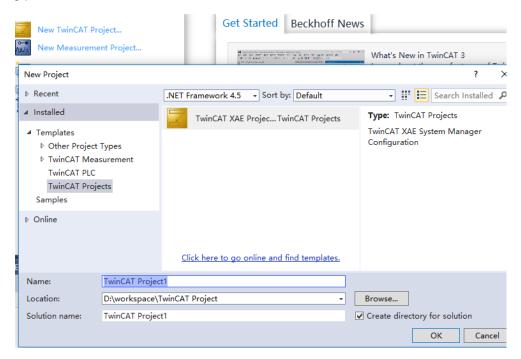


## 3、创建工程

a. 单击桌面右下角的 TwinCAT 图标,选择"TwinCAT XAE (VS xxxx)",打开 TwinCAT 软件,如下图所示。

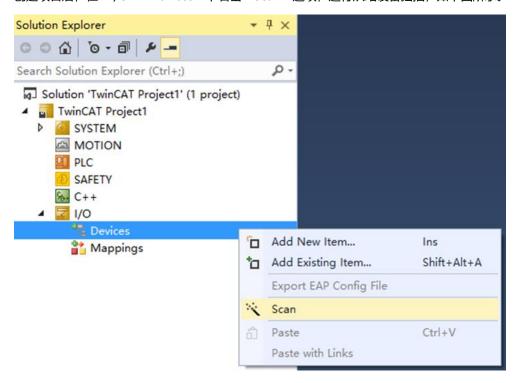


b. 单击 "New TwinCAT Project" ,在弹窗内 "Name" 和 "Solution name" 分别对应项目名称和解决方案名称, "Location" 对应项目路径,此三项可选择默认,然后单击 "OK" ,项目创建成功,如下图所示。



# 4、扫描设备

a. 创建项目后,在"I/O-> Devices"下右击"Scan"选项,进行从站设备扫描,如下图所示。



b. 勾选"本地连接"网卡,如下图所示。



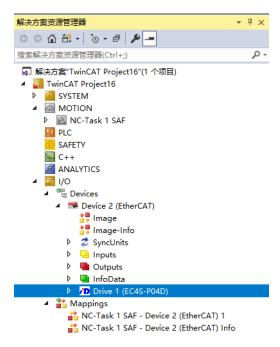
c. 弹窗 "Scan for boxes" ,单击选择 "是" ;弹窗 "Activate Free Run" 单击选择 "是" ,如下图所示。

Microsoft Visual Studio 

Microsoft Visual Studio

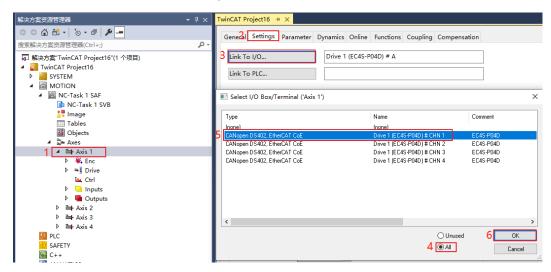


d. 扫描到设备后,左侧导航树可以看到 EC4S-P04D,在"Online"处可以看到 TwinCAT 在"OP"状态,可以观察到从站设备 RUN 灯常亮,如下图所示。

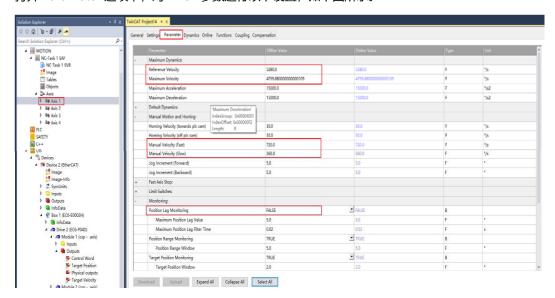


## 5、配置 NC 轴参数

a. 以轴 1 为例,双击 Axis1,打开 Settings 选项卡,关联轴,如下图所示。

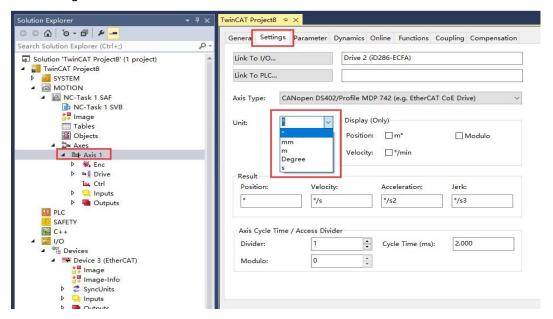


b. 打开 Parameter 选项卡,对 Axis1 参数进行以下设置,如下图所示。



- \* Reference Velocity: 参考速度, 一般为 Maximum Velocity 的 110%
- \* Maximum Velocity: 轴的最大速度 (本例电机转动一圈编码器的默认脉冲量为 10000, 设定电机的最高转速为 800 转/分钟, 电机转动一圈的工程量为 360°, 参数中单位是秒, 所以轴最大速度=(800/60)\*360)
- \* Default Dynamics: 加减速设置
- \* Manual Motion and Homing: 设定点动及寻参速度。此处的 Manual Velocity(Fast) 和 Manual Velocity(Slow) 分别是 Online 操控界面的高速点动速度和低速点动速度
- \* Fast Axis Stop: 可设置轴快速停止参数
- \* Limit Switches: 可设置开启软限位

- \* Monitoring: 设置轴跟随误差。此处 Position Lag Monitoring 需更改为 FALSE, 否则手动调试过程中可能会发生报警。
- c. 打开 Settings 选项卡,可以设置电机运行时的工程单位,如下图所示。



d. 双击 Axis1 下的 Enc,打开 Parameter 选项卡,设定 Enc 的参数 (此参数必须设置) ,如下图所示。



\*Scaling Factor Numerator: 电机转一圈最终的工程移动量

\*Scaling Factor Denominator: 编码器反馈脉冲数

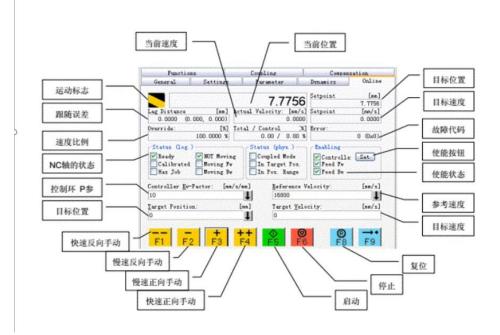
例如:电机转动一圈带动一个圆形负载移动 360°, 那么 Scaling Factor Numerator=360°, 本例默认编码器转动一圈的脉冲量为 10000, 所以 Scaling Factor Denominator=10000。

e. 点击 (Activate Configuration) 激活配置,然后点击"Drive 1 (EC4S-P04D)",切换至"NC:

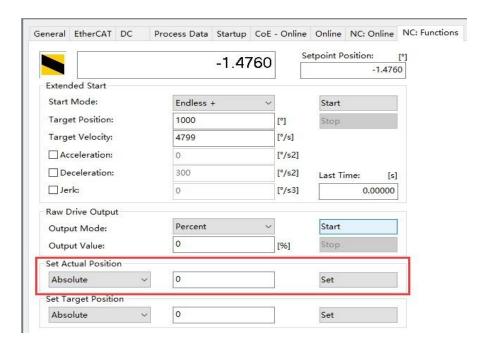


- f. 点击 "SET" , 手动勾选 Controller (使能) , Feed Fw (正向点动) , Feed Bw (反向点动) , 并设置 Override (速度比) , 然后点击 OK; 或者直接点击 ALL 对轴进行使能,自动设置速度比为 100%。
- g. 此时可操控 F1-F4 对轴进行点动控制,也可设定目标速度(受 Manual Velocity(Fast)参数限制)和目标位置,点击 F5 启动运行,F6 停止运行,F9 为自动回零功能,无参考点时不使用。Controller Kv-Factor 为轴定位补偿,若点动时轴定位不精准,可适当调大(不超过 20)。
- h. 调试页面功能介绍

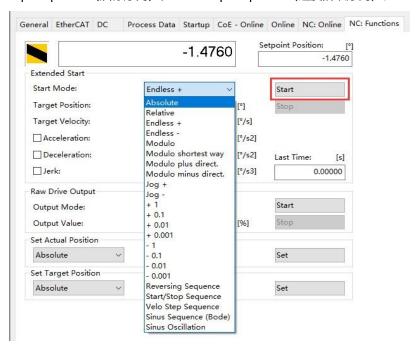
此为调试页面,仅当当前配置文件与目标系统的实际配置文件一致,且目标系统处于 Runing 模式时才可用。因此,配置好 NC 轴后,应保存,然后登入目标系统并激活配置, 切入运行模式。



切换至 NC: Functions 选项卡, Set Actual Position 可以修改轴的当前位置,如果将当前位置设置为
 0,那么当前位置即为原点,此位置在 TwinCAT 重启之后会丢失,如果是绝对值编码器类型的反馈,那么重启之后以编码器的实际反馈位置为当前位置。



2) Start Mode 菜单中有很多对单轴的调试方法,常用的有 Absolute(绝对位置移动),Relative(相对位置移动),Endless+-(无限正反转),Modulo(模值移动),Reversing Sequence(往返序列),Start/Stop Sequence(启停序列),Velo Step Sequence(速度阶跃序列)。



\*Target Position:目标位置

\*Target Velocity: 目标速度

设定完这两个参数后,点击"Start""Stop"可控制启停,此处设定的目标速度不受 Manual Velocity(Fast)参数限制。

# 6、功能介绍

#### a. 保存当前设置

其中对象 1010 为保存配置参数,当前版本只能保存 2004、2804、3004 和 3804 对象,主站通过 1010: 01 对象或 1010: 04 对象写入 ASCII 编码 "save": **0x65766173** 后,会把当前配置值写入 FLASH,掉电可保存,成功写入后 1010: 01 或 1010: 04 对象会返回 0x00000001 值。

# b. 恢复出厂设置

主站可通过 1011: 01 或 1011: 04 对象写入 ASCII 编码 "load": **0x64616f6c**,则模块恢复出厂设置 参数,并将出厂参数写入 FLASH,成功写入后 1011: 01 或 1011: 04 对象会返回 0x00000001 值。

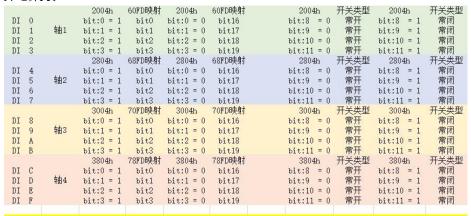
Index		Name	Flags	Value	
Ė-	1010:0	Save Parameters	RW	> 4 <	
1	1010:01	Store all parameters	RW	0x00000000 (0)	
	1010:02	Store communication paramet	RW	0x00000000 (0)	
	1010:03	Store application parameters	RW	0x00000000 (0)	
	1010:04	Store manufacturer parameters	RW	0x00000000 (0)	
=	1011:0	Load Parameters	RW	> 4 <	
	1011:01	Restore all default parameters	RW	0x00000000 (0)	
	1011:02	Restore communication defaul	RW	0x00000000 (0)	
	1011:03	Restore application default pa	RW	0x00000000 (0)	
	1011:04	Restore manufacturer default	RW	0x00000001 (1)	
+	1018:0	Identity		> 4 <	
+	10F1:0	Error Settings		> 2 <	
+	1600:0	CSP/CSV RxPDO0	RW	> 4 <	
+	1601:0	CSP RxPDO	RW	> 4 <	
+	1602:0	CSV RxPDO2	RW	> 3 <	
+	1A00:0	CSP/CSV TXPDO0	RW	> 4 <	
+	1A01:0	CSV TXPDO	RW	> 4 <	
+	1A02:0	CSV TXPDO2	RW	> 3 <	
+	1C00:0	Sync manager type		> 4 <	
+	1C12:0	SyncManager 2 assignment		> 4 <	
+	1C13:0	SyncManager 3 assignment		> 4 <	
+	1C32:0	SM output parameter		> 32 <	
÷.	1C33:0	SM input parameter		> 32 <	
1	2004	Axis 1 Input IO Configration	RW	0x000F (15)	
1	2804	Axis 2 Input IO Configration	RW	0x000F (15)	
-	3004	Axis 3 Input IO Configration	RW	0x000F (15)	
	3804	Axis 4 Input IO Configration	RW	0x000F (15)	

#### c. DI 信号映射功能

以轴 1 为例, DI 0-3 的值默认映射到对象 60FD: bit0-3, 对象 2004h: bit0-3 为 DI 0-3 的重映射使能位。将对象 2004h: bit0 的值修改为 0, DI 0 的值由默认的 60FD: bit0 映射到 60FD: bit16, 其余 DI 信号可用同样的方式控制重映射。该参数掉电不保持,使用"保持设置功能"可实现掉电保持。

#### d. DI 信号常开/常闭设置

以轴 1 为例, DI 0-3 的映射值默认为 0 (常开), 修改对象 2004h: bit 8-11 的值为 1, DI 0-3 的映射值即为 1 (常闭), 映射地址由 "DI 信号映射功能"设定该参数掉电不保持,使用"保持设置功能"可实现掉电保持。



4个输入IO可根据2004b对象低4位bit0-3进行重映射功能,也可以通过bit8-11进行常开常闭开关设置 默认bit0-3不偏移